令和８～11 度

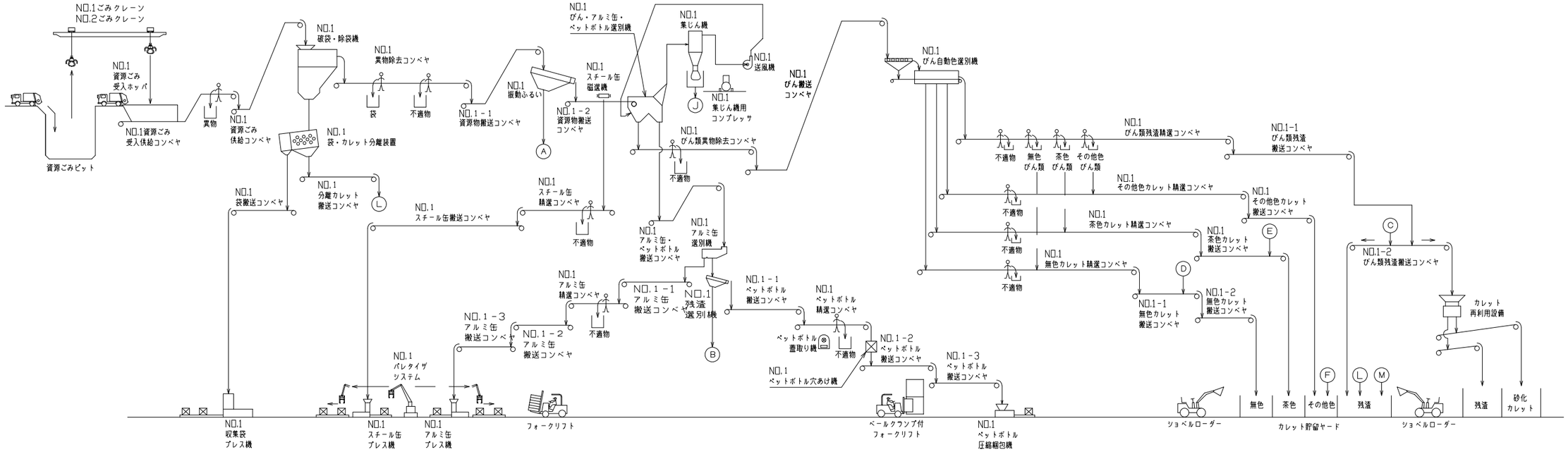
神戸市資源リサイクルセンター管理運営業務仕様書

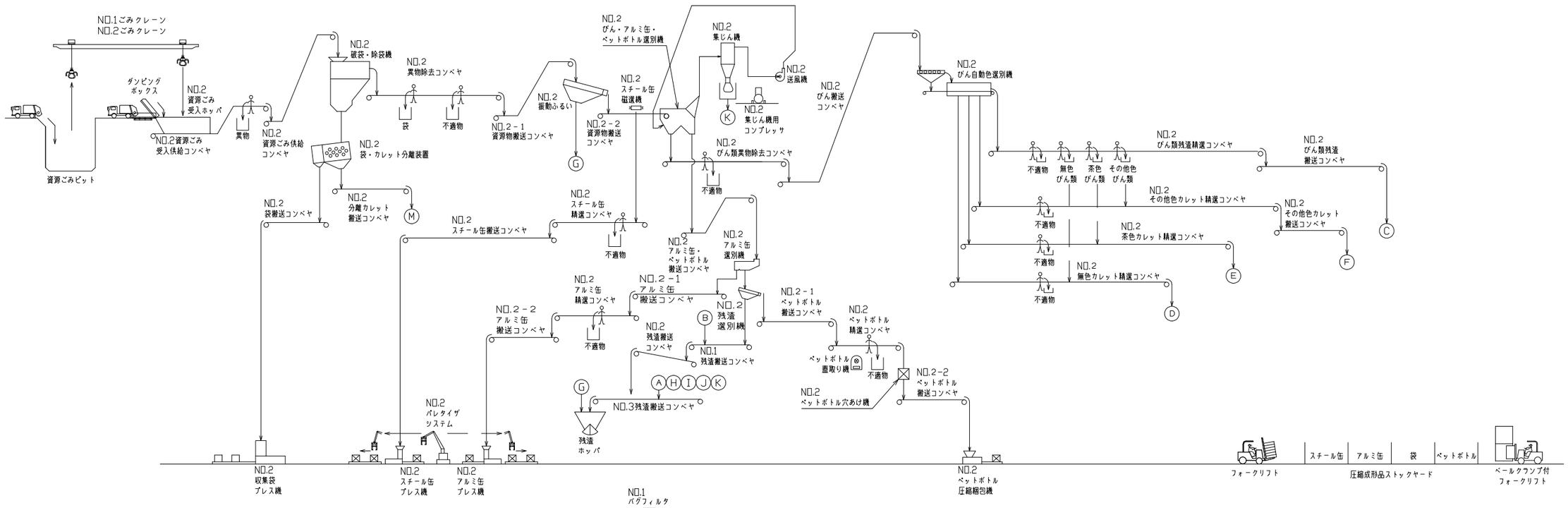
（別冊）

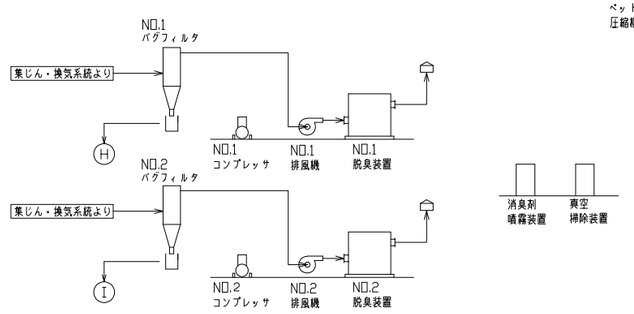
図面集（機器配置図（プラント設備））

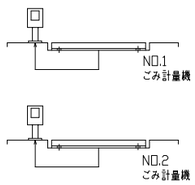
令和７年 11 月

神 戸 市 環 境 局









REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	袋・カレット分離装置追加	H16.07.23			
1	全面改正	H15.10.17	大浜		萩尾

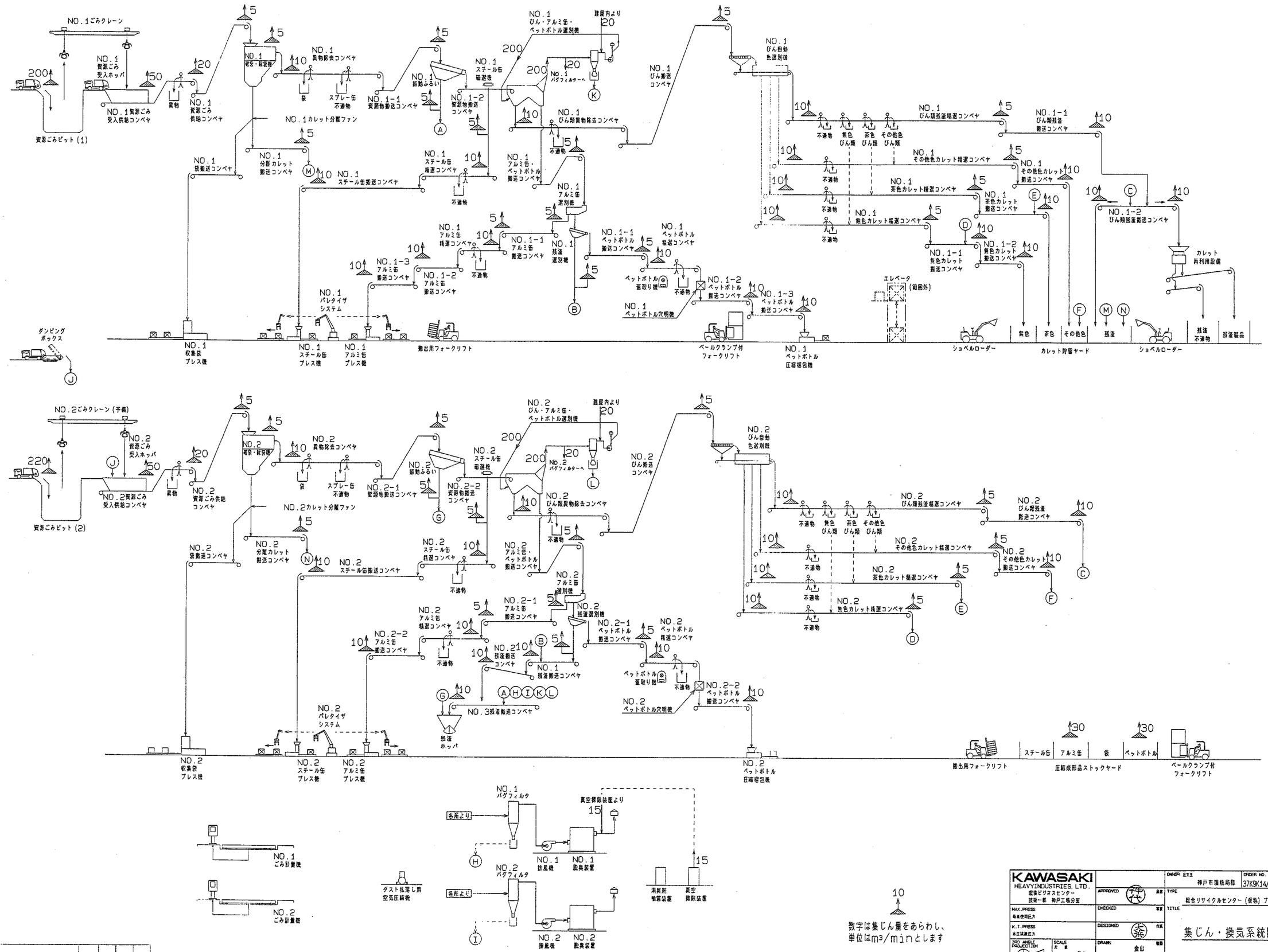
KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES, LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

OWNER 注文主	神戸市環境局様	ORDER NO. 製番	37K9K14/6341019
APPROVED 承認	萩尾	TYPE	総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事
CHECKED 審査		TITLE	ごみフローシート
DESIGNED 作成	大浜		
DRAWN 製図	金山		
DATE 作成日	H15.3.10	DWG. NO. 図番	41019-110311 REV. 2

MAX. PRESS 最高使用圧力
W. T. PRESS 水圧試験圧力
3RD ANGLE PROJECTION
SCALE 尺度
上記数量は 分を示す
上記数量の 個製作

110311-R2

協議印	
出図先	
〈営〉	1A3
〈技一〉	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	3+2
品番	2A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	2+2
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	1A3
複写部数	A1 A3
出図日	



1-2

110351

REV. NO.	REVISIONS 改正事項	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認

KAWASAKI HEAVYINDUSTRIES, LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

MAX.PRESS 最高使用圧力
H.T.PRESS 水圧試験圧力
3RD ANGLE PROJECTION
SCALE 尺度 ~
DATE 作成日 H16.1.28

APPROVED 承認
CHECKED 審査
DESIGNED 作成
DRAWN 製図 金山

OWNER 注文主 神戸市環境局様
ORDER NO. 製番 37K9K14/6341019
RULE
TYPE
TITLE 総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事
集じん・換気系統図 01

C/N 上記数量は 分を示す
B 上記数量の 倍製作

DWG.NO. 図番 41019-110351 REV. 0

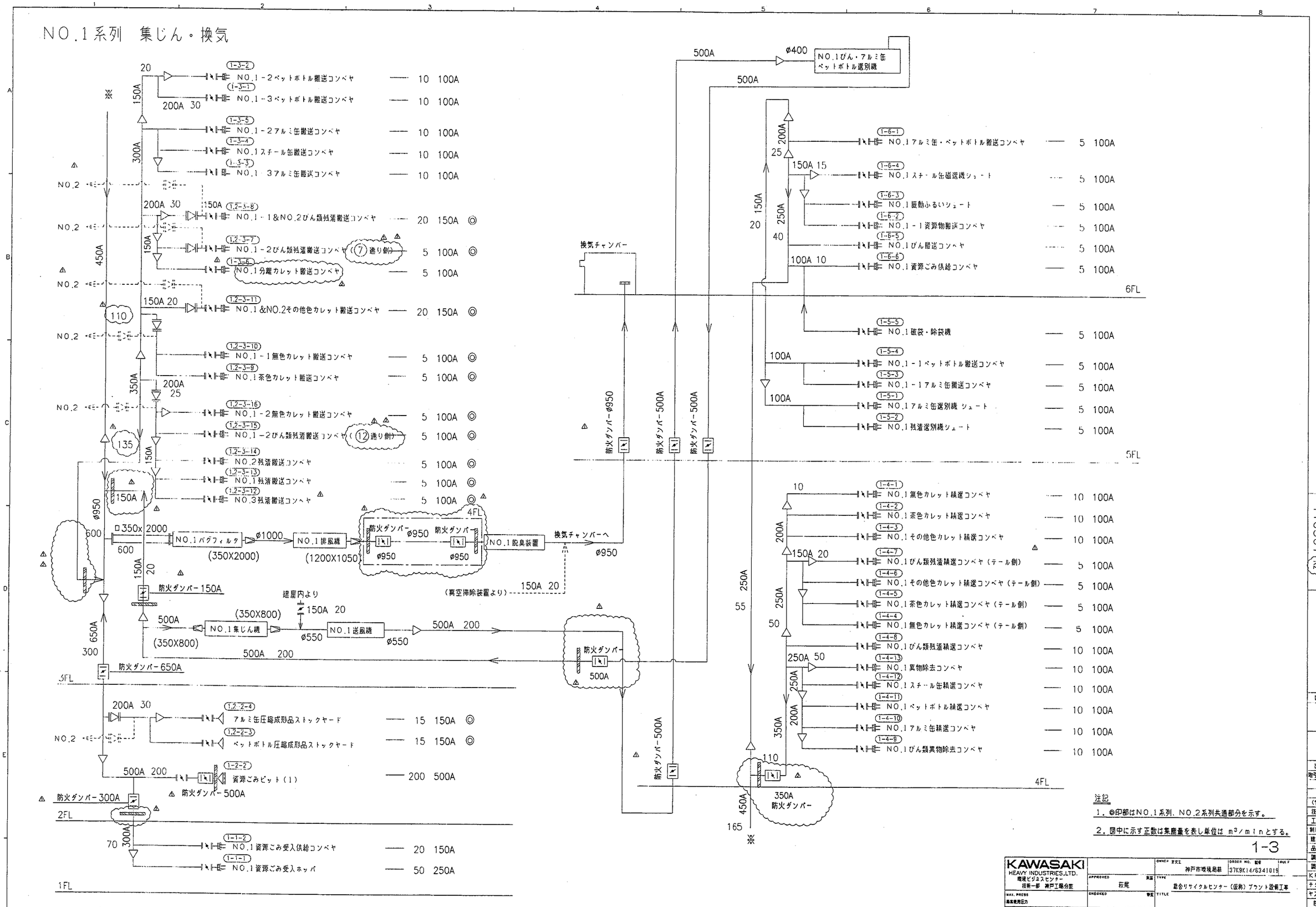
協議印
出図先

(営)	1A3
(技一)	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調査	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
臣	2A3

建写部数
A1
A3

出図日

NO.1系列　集じん・換気



注記

1. ◎印部はNO.1系列、NO.2系列共通部分を示す。

2. 図中に示す正数は集塵量を表し単位は m³/min とする。

1-3

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD. 環境ビジネスセンター 技術一部 神戸工場分室		発注 神戸市環境局長	ORDER NO. 37K9K14/6341019
	APPROVED 萩尾	TYPE 総合リサイクルセンター(仮称)プラント設備工事	
MAX. PRESS 最高使用圧力	CHECKED	TITLE 集塵・換気 系統図 02	
W. T. PRESS 水圧試験圧力	DESIGNED 大浜		
DRS ANGLE PROJECTION / SCALE R 1	DRAWN KPE		
DATE 作成日 H15.8.18	上記数量は 分を示す / 上記数量の 倍製作	DWG. NO. 図番 41019-110361	REV. R2

REV. NO.	REVISIONS 改正内容	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 確認	APPROVED 承認
2	詳細設計による変更	04.03.30			
1	詳細設計による変更	03.11.11	大浜	萩尾	萩尾

110361 (R2)

協議印

出図先

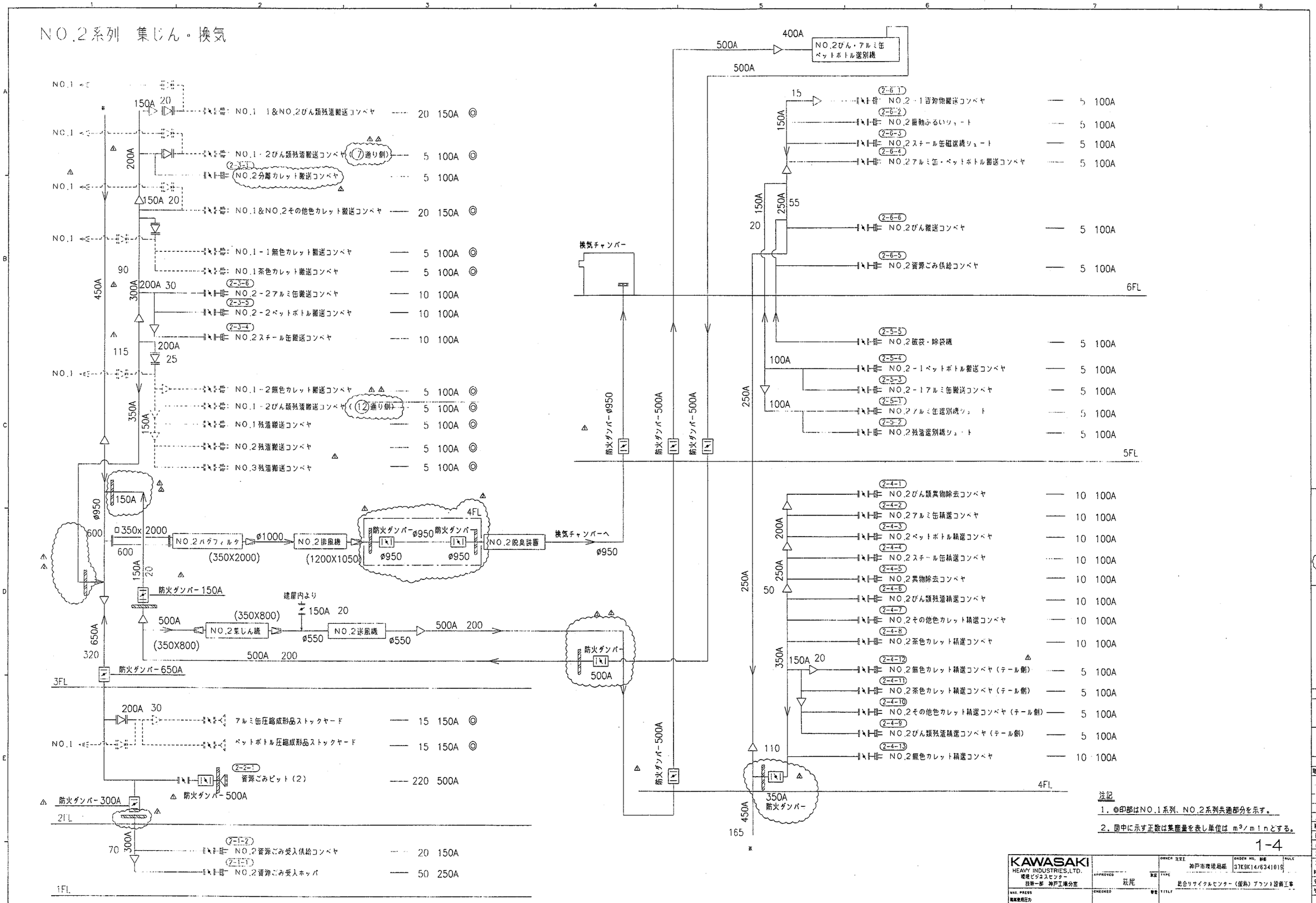
取引先

(管)	
技一	1+1
工務	1A3
制E一	2A3
建設	3+2
品管	2A3
調査	
営外	
KPE	1A3
テクノ	
ヤスナ	
住	1A3

複写部数 A1 A3

出図日

NO.2系列 集じん・換気



注記

1. ◎印部はNO.1系列、NO.2系列共通部分を示す。

2. 図中に示す正数は集塵量を表し単位は m³/min とする。

1-4

REV. NO.	REVISIONS 改正箇所	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	詳細設計による変更	04.03.30			
1	詳細設計による変更	'03.11.11			

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD. 環境ビジネスセンター 技術一部 神戸工場分室

APPROVED 萩尾

CHECKED

DESIGNED 大浜 横川

DRAWN KPE

DATE H15.8.18

OWNER 発注 神戸市環境局長

ORDER NO. 契番 37K9K14/6341015

TYPE 総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事

TITLE 集塵・換気 系統図 03

DWG. NO. 41019-110371 REV. 2

110371 (R2)

協議中

出図先

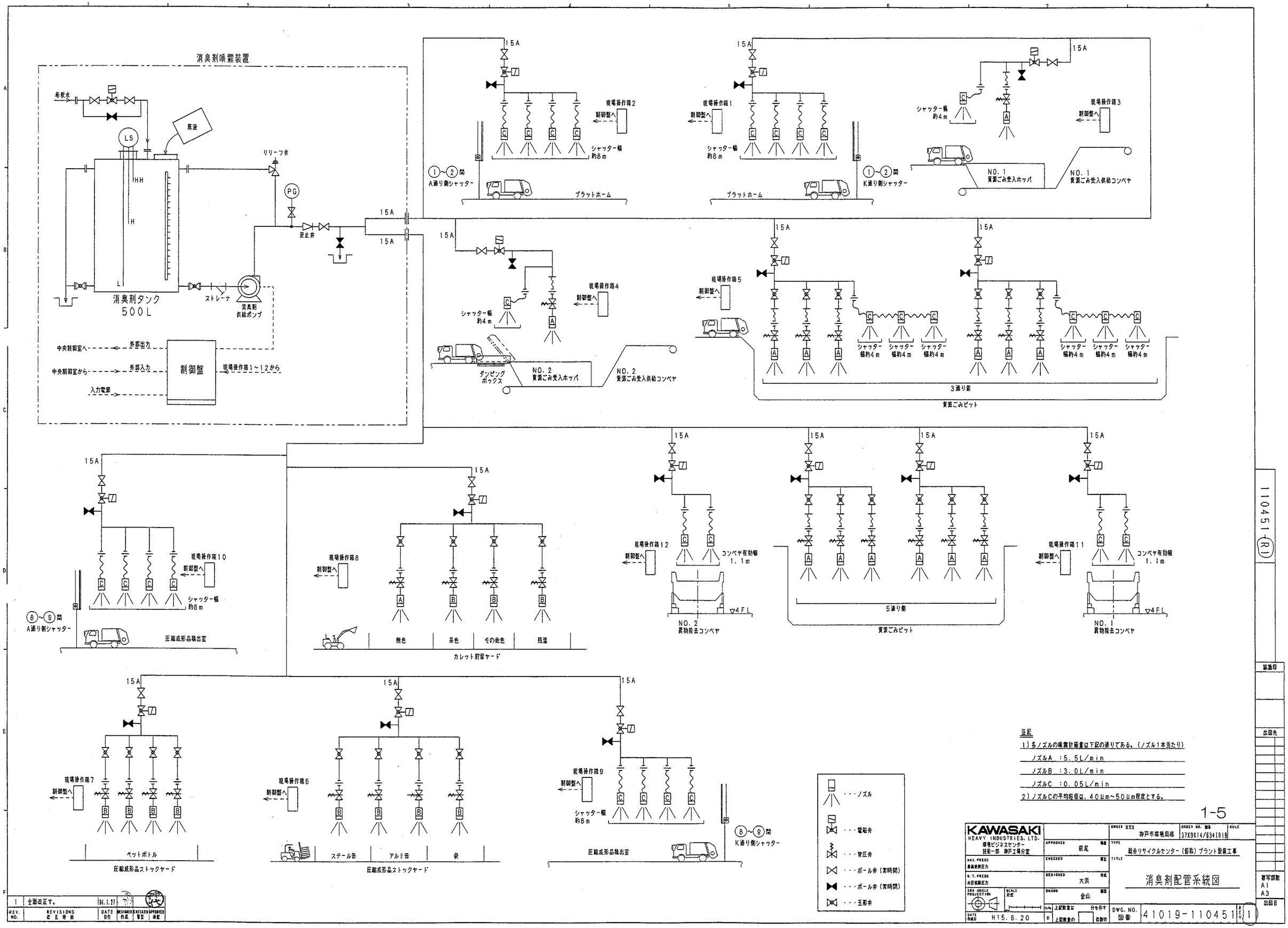
取引先

(官)

技一	1H1
工務	1A3
制E一	2A3
建設	3H2
品管	2A3
調査	
国外	
KPE	1A3
テクノ	
キスナ	
産	1A3

複写部数 A1 A3

出図日



注記

1）各ノズルの噴霧計画量は下記の通りである。（ノズル1本当たり）

ノズルA ：5.5L/min

ノズルB ：3.0L/min

ノズルC ：0.05L/min

2）ノズルCの平均粒径は、40μm～50μm程度とする。

1-5

REV. NO.	REVISIONS 改正内容	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
1	全面改正。	H.1.27			

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES, LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

OWNER 注文主	神戸市環境局様	ORDER NO. 製番	37K9K14/6341019
APPROVED 承認	萩尾	TYPE	総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事
CHECKED 審査		TITLE	消臭剤配管系統図
DESIGNED 作成	大浜		
DRAWN 製図	金山		
DATE 作成日	H15.8.20	DWG. NO. 図番	41019-110451 REV 1

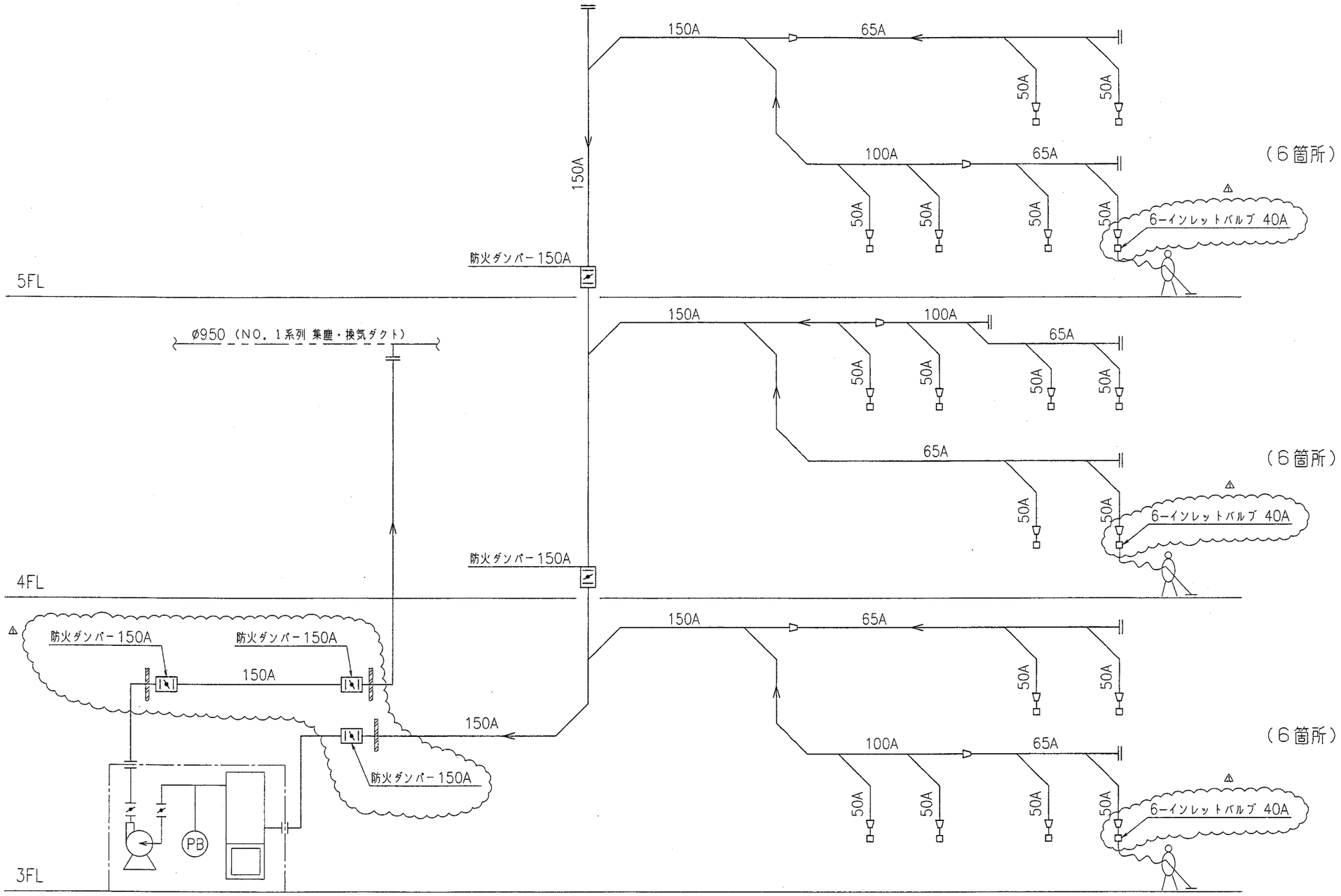
110451 (R1)

編集印

出図先

複写部数 A1 A3

出図日



注記

1. 1箇所の吸引は3m³/min とし最多量は15m³/min とする。

1-6

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD. 環境ビジネスセンター 技術一部 神戸工場分室		OWNER 発注主: 神戸市環境局長	ORDER NO. 製番: 37K9K14/6341019
MAX. PRESS 最高使用圧力	APPROVED 承認: 萩尾	TYPE / TITLE: 総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事	
H. T. PRESS 水圧試験圧力	CHECKED 審査		
3RD ANGLE PROJECTION / SCALE 尺度	DESIGNED 作成: 大浜 横川	真空掃除配管 系統図	
	DRAWN 製図: KPE		
DATE 作成日: H15.8.18	B 上記数量の 個製作	DWG. NO. 図番: 41019-110511	REV. 1

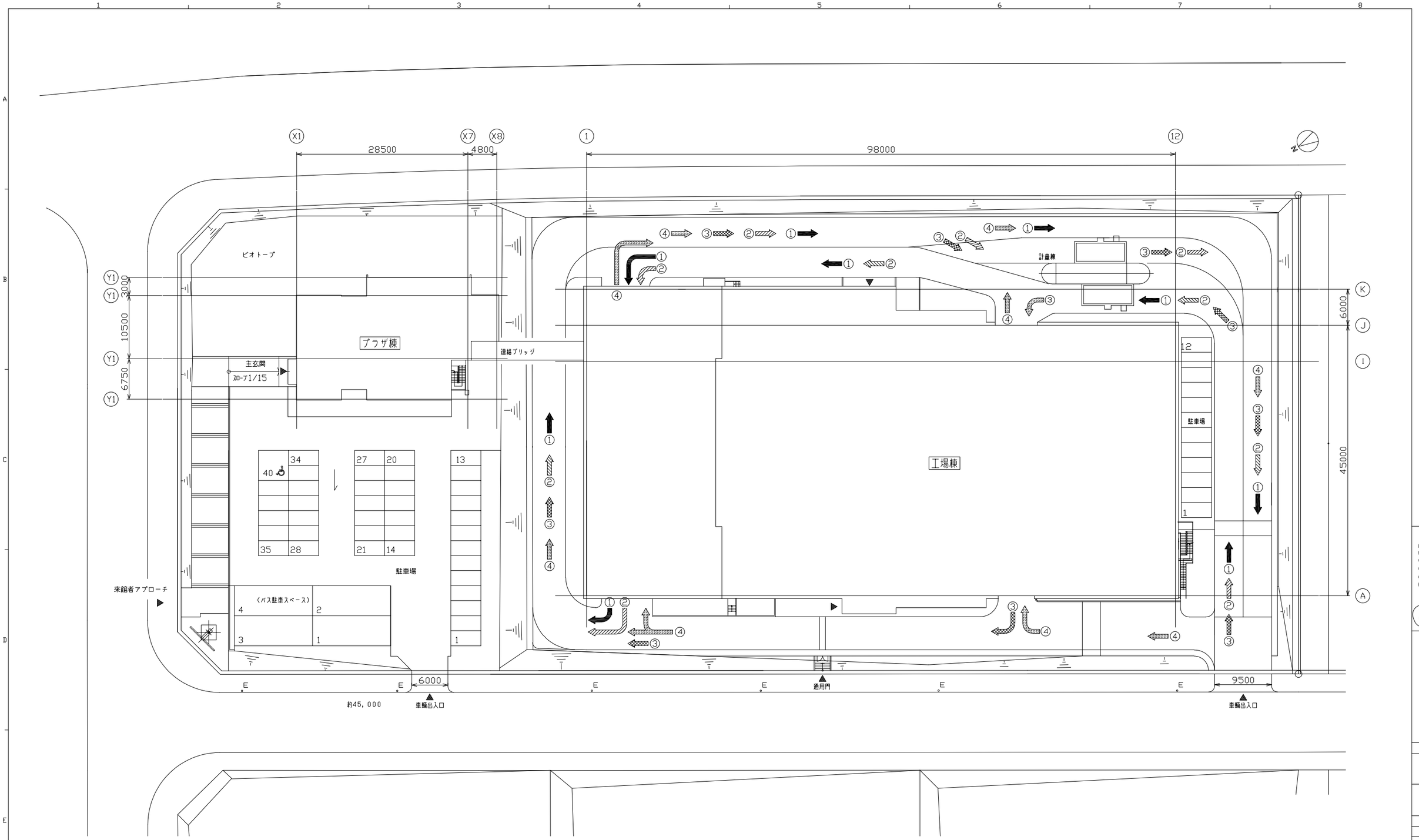
REV. NO.	REVISIONS 改正内容	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
1	詳細設計による変更	'03.11.11			

110511 (R1)

K-2153

拡張印

出図先	
取引先	2+1
(官)	
技一	1+1
工務	1A3
制E一	2A3
建設	3+2
品管	2A3
調査	
調外	
KPE	1A3
テクノ	
ヤスナ	
控	1A3
複写部数	A1×6 A3×11
出図日	23.11/1



車輌動線 凡例		
①	資源ごみ搬入車（直営）	
②	資源ごみ搬入車（一廃・一般私人・一般市民）	
③	資源化物搬出車	
④	メンテナンス車	

REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
1	全面改正	H16.3.31			

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

MAX. PRESS 最高使用圧力
W.T.PRESS 水圧試験圧力
3RD ANGLE PROJECTION
SCALE 尺度 1/300
DATE 作成日 H15.8.19
APPROVED 承認 萩尾
CHECKED 審査
DESIGNED 作成 大浜
DRAWN 製図
S/N 上記数量は 分を示す
B 上記数量の 倍製作

OWNER 注文主 神戸市環境局様
ORDER NO. 製番 37K9K14/6341019
RULE
TYPE 総合リサイクルセンター(仮称)プラント設備工事
TITLE 全体配置図および動線計画図
DWG. NO. 図番 41019-110001 REV. 1

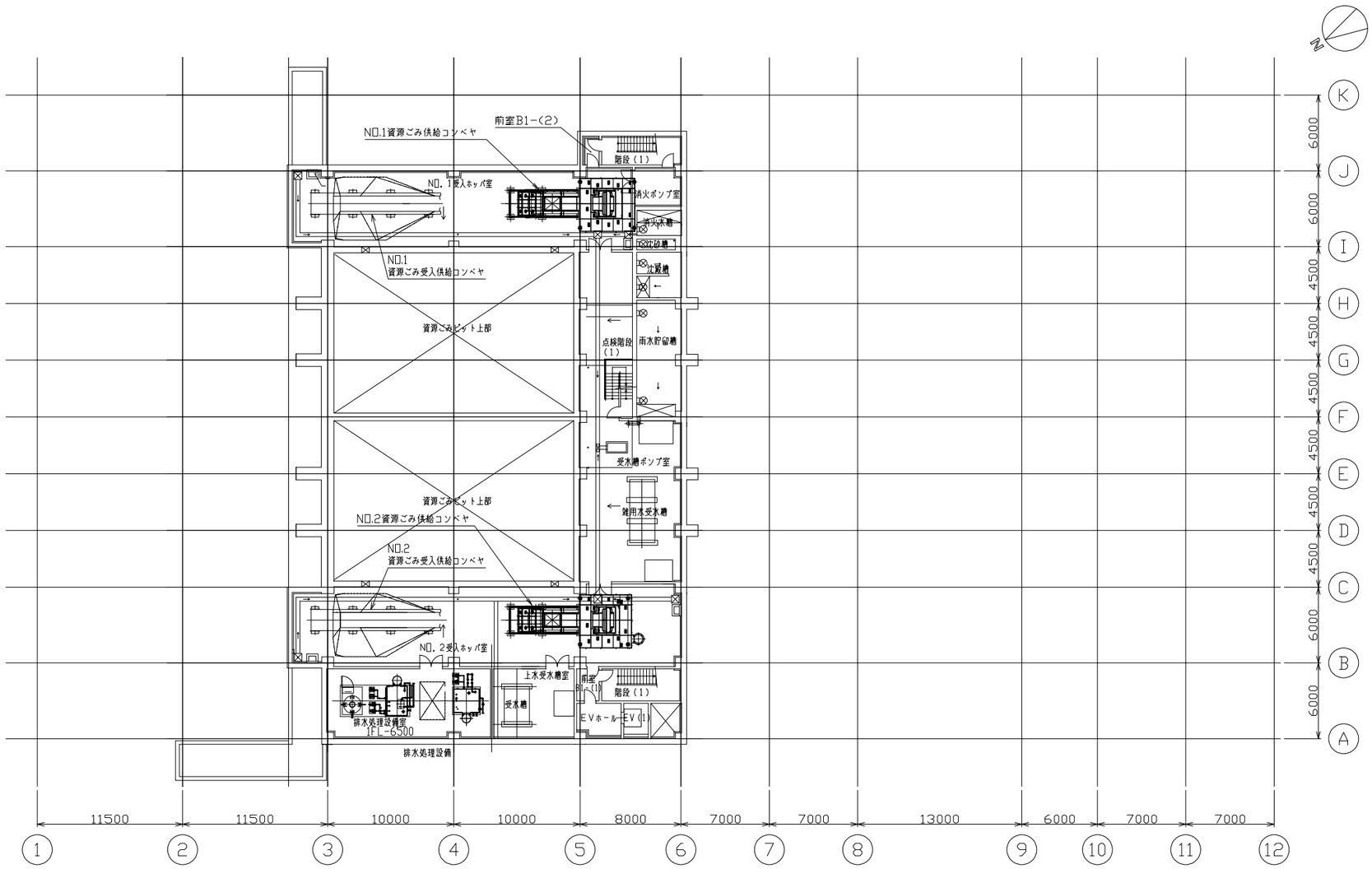
110001-R 1

協議印

出図先	
(営)	1A3
(技一)	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3

複写部数 A1 A3

出図日



B1FL=1FL-6500

REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.3.31			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

MAX. PRESS 最高使用圧力	APPROVED 承認 萩尾	OWNER 注文主 神戸市環境局様	ORDER NO. 製番 37K9K14/6341019
	CHECKED 審査	TYPE 総合リサイクルセンター(仮称)プラント設備工事	RULE
W.T.PRESS 水圧試験圧力	DESIGNED 作成 大浜	TITLE 地階機器配置図	
3RD ANGLE PROJECTION / SCALE 尺度 1/200	DRAWN 製図 金山		
DATE 作成日 H15.4.23	S/N 上記数量は 分を示す / B 上記数量の 倍製作	DWG. NO. 図番 41019-110011	REV. 2

110011-R2

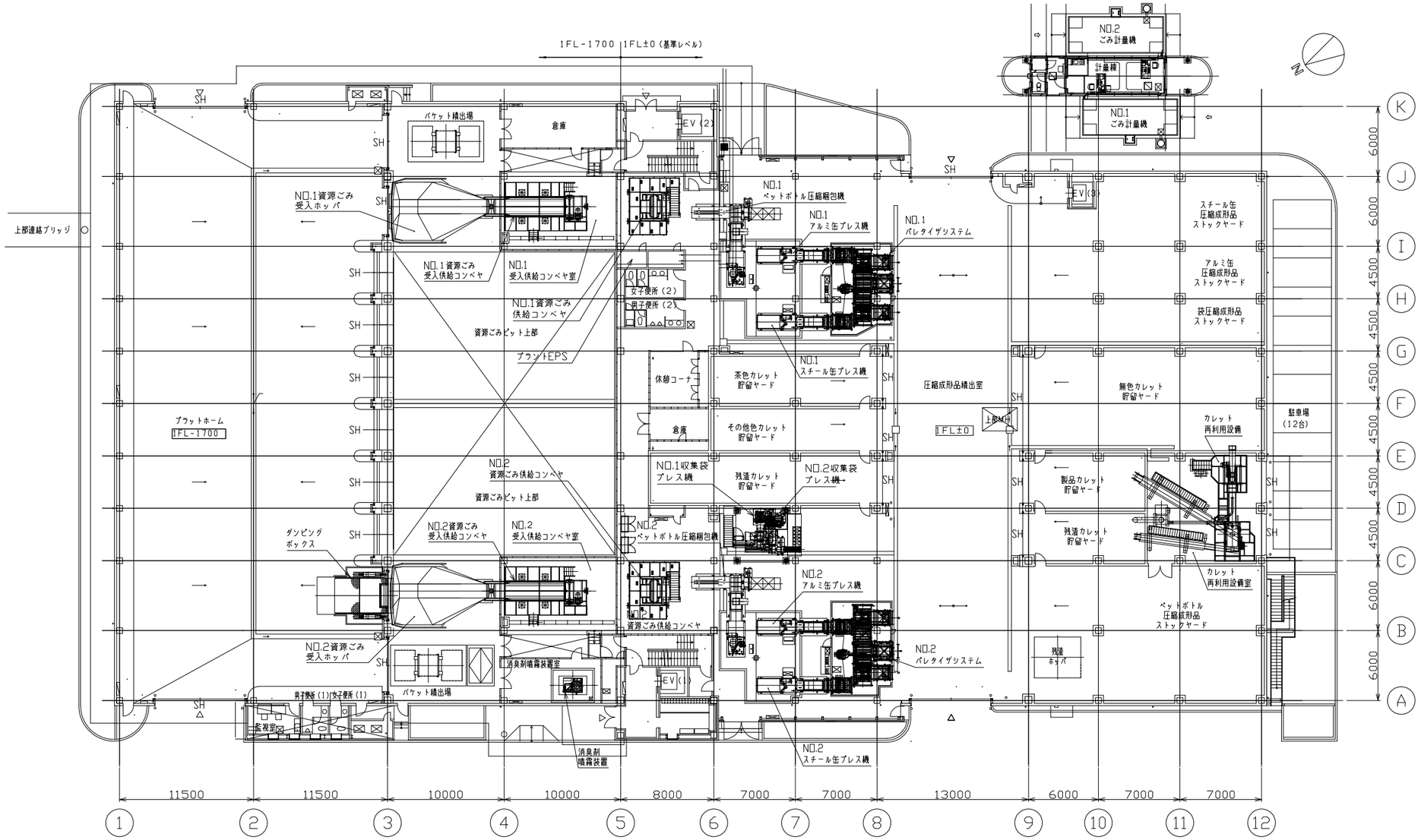
協議印

出図先

(営)	1A3
(技一)	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3

複写部数
A1
A3

出図日



REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.3.31			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

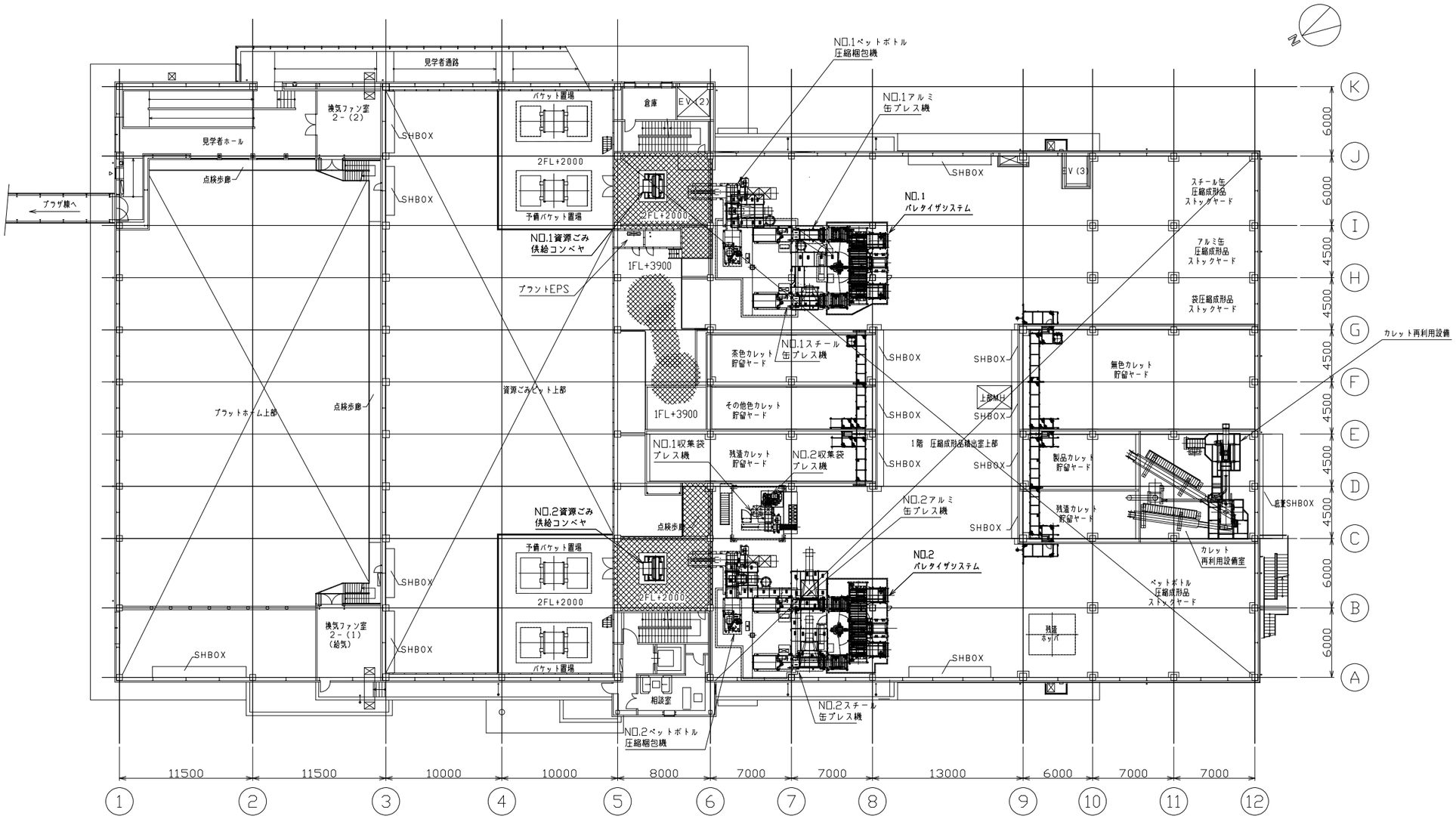
MAX. PRESS 最高使用圧力		APPROVED 承認	萩尾
W. T. PRESS 水圧試験圧力		CHECKED 審査	
		DESIGNED 作成	大浜
3RD ANGLE PROJECTION	SCALE 尺度 1/200	DRAWN 製図	金山
DATE 作成日	H15.4.23	G/N B 上記数量は 分を示す 上記数量の 個製作	

OWNER 注文主: 神戸市環境局様
ORDER NO. 製番: 37K9K14/6341019
RULE
TYPE: 総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事
TITLE: 1階機器配置図
DWG. NO. 図番: 41019-110021 REV. 2

110021-R2

協議印

出図先	
〈営〉	1A3
〈技一〉	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品番	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3
複写部数	
A1	
A3	
出図日	



2FL＝1FL+3100

REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.3.31			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

MAX. PRESS 最高使用圧力
W. T. PRESS 水圧試験圧力
3RD ANGLE PROJECTION
SCALE 尺度 1/200
DATE 作成日 H15.4.23

APPROVED 承認 萩尾
CHECKED 審査
DESIGNED 作成 大浜
DRAWN 製図 金山
C/N 上記数量は 分を示す
B 上記数量の 倍製作

OWNER 注文主 神戸市環境局様
ORDER NO. 製番 37K9K14/6341019
RULE
TYPE 総合リサイクルセンター(仮称)プラント設備工事
TITLE 2階機器配置図
DWG. NO. 図番 41019-110031 REV. 2

110031-R2

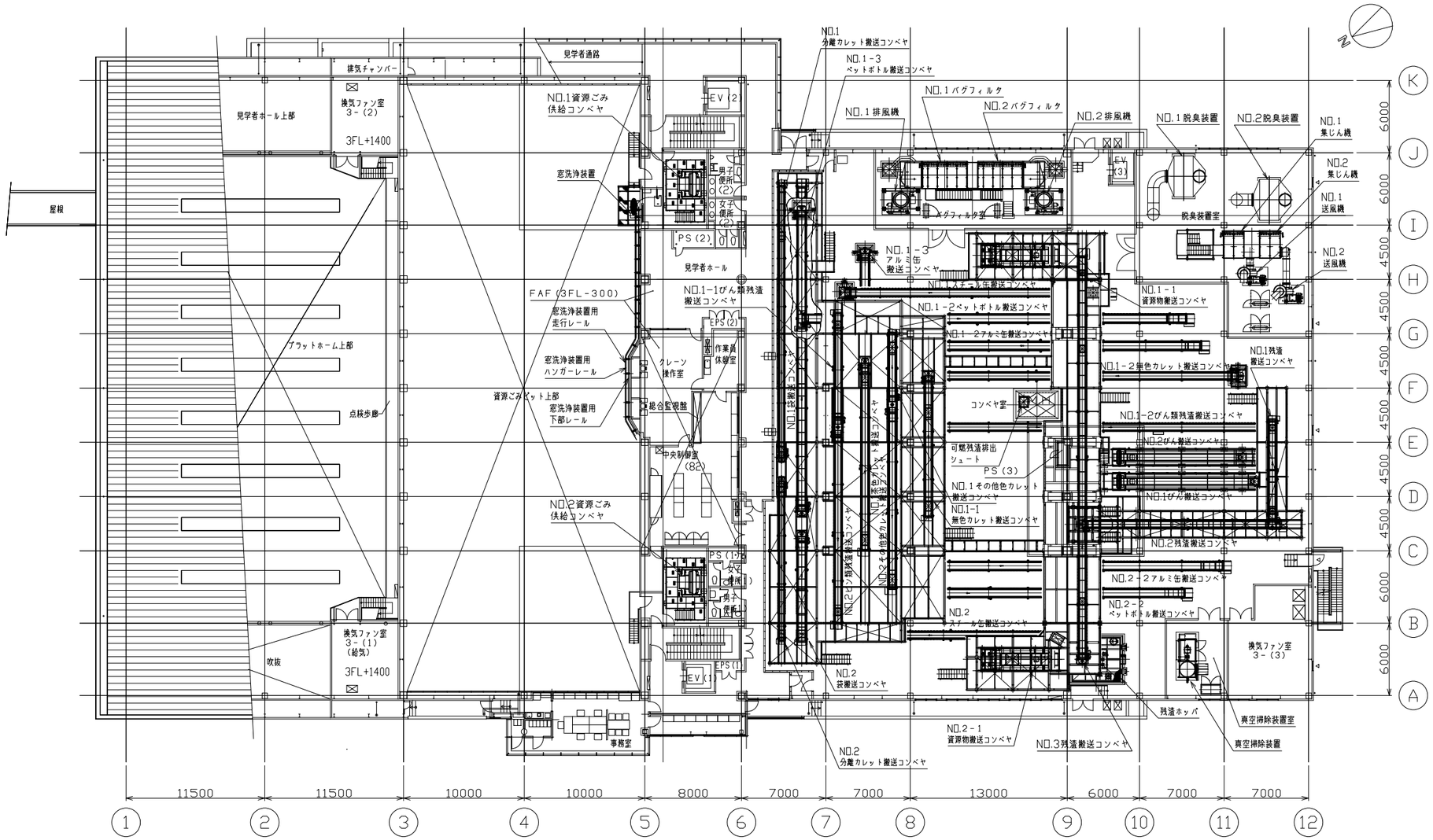
協議印

出図先

(営)	1A3
(技一)	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3

機写部数
A1
A3

出図日



3FL=1FL+7300

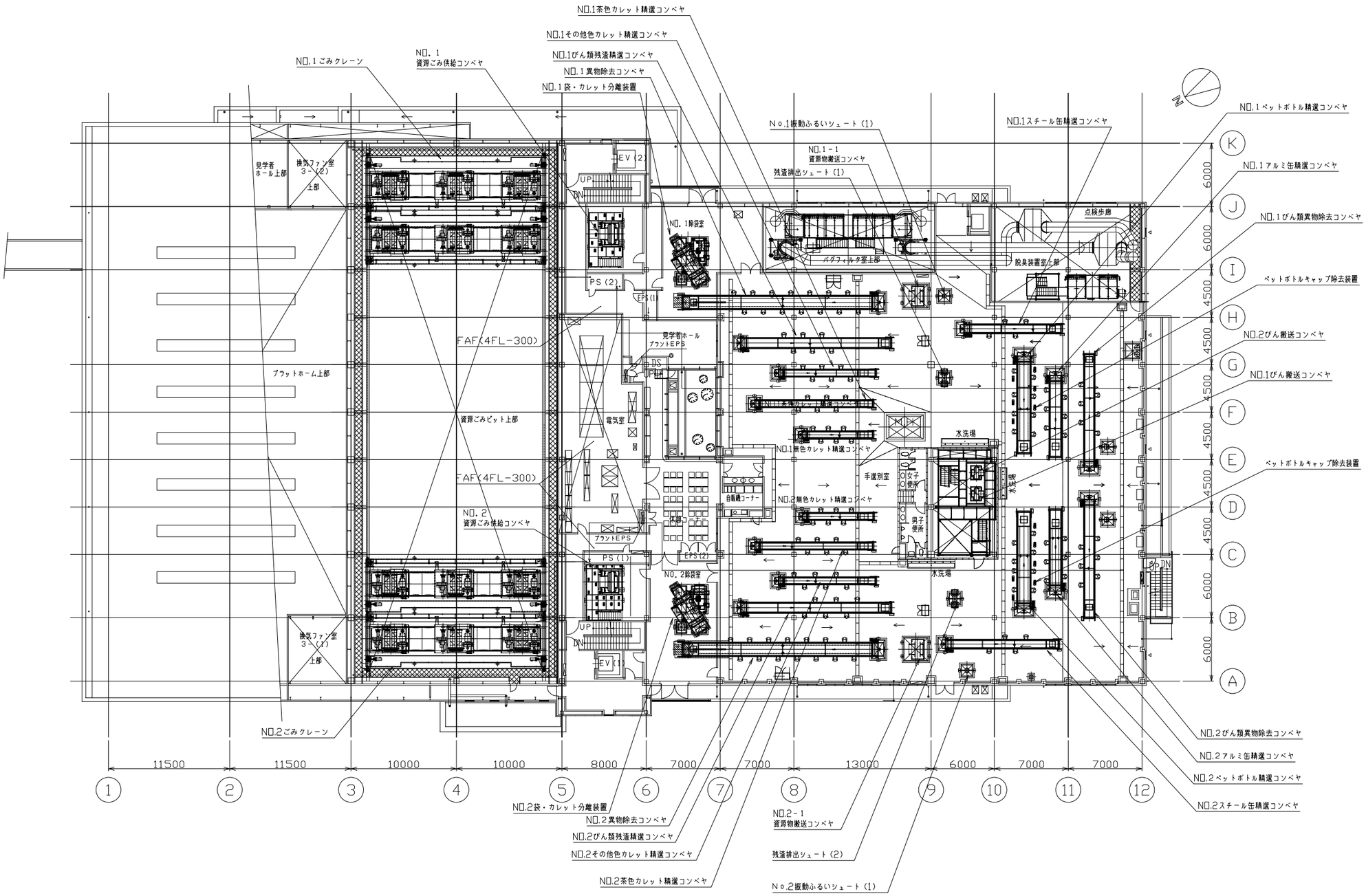
REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.3.31			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

MAX. PRESS 最高使用圧力	APPROVED 承認 萩尾	OWNER 注文主	神戸市環境局様
	CHECKED 審査	ORDER NO. 製番	37K9K14/6341019
W.T.PRESS 水圧試験圧力	DESIGNED 作成 大浜	RULE	
3RD ANGLE PROJECTION	DRAWN 製図 金山	TYPE	
SCALE 尺度 1/200		TITLE	総合リサイクルセンター(仮称)プラント設備工事
DATE 作成日 H15.4.23	C/N 上記数量は 分を示す / B 上記数量の 個製作		3階機器配置図
		DWG. NO. 図番	41019-110041
		REV.	2

110041-R2

協議印	
出図先	
(営)	1A3
(技一)	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3
複写部数	
A1	
A3	
出図日	



4FL=1FL+12900

REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.7.23			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

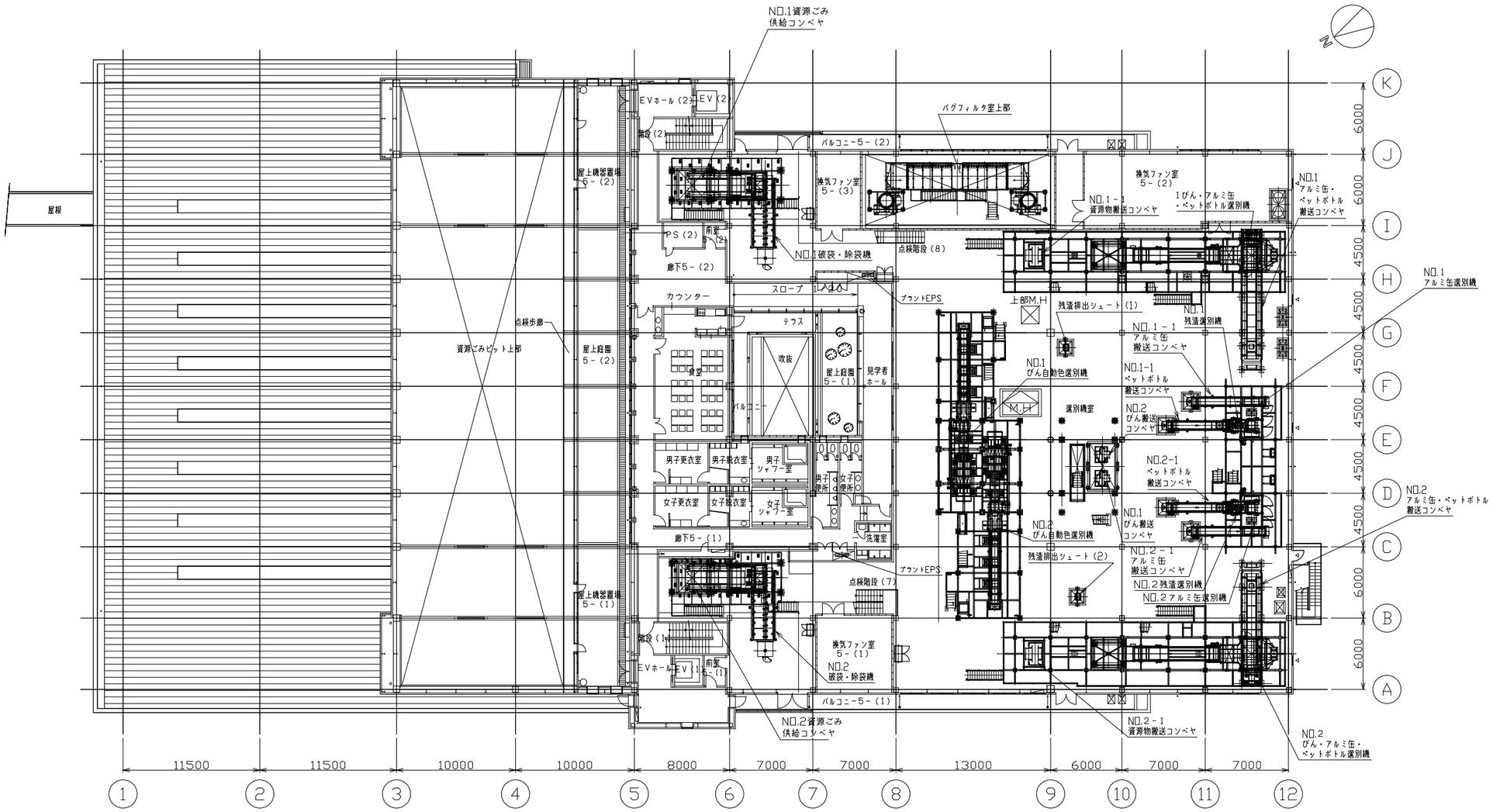
MAX. PRESS 最高使用圧力	
W.T.PRESS 水圧試験圧力	
3RD ANGLE PROJECTION	SCALE 尺度 1/200
DATE 作成日	H15.4.23
APPROVED 承認	萩尾
CHECKED 審査	
DESIGNED 作成	大浜
DRAWN 製図	金山
C/N B	上記数量は 分を示す 上記数量の 倍製作

OWNER 注文主: 神戸市環境局様
ORDER NO. 製番: 37K9K14/6341019
RULE
TYPE: 総合リサイクルセンター(仮称)プラント設備工事
TITLE: 4階機器配置図
DWG. NO. 図番: 41019-110051 REV. 2

110051-R2

協議印

出図先	
〈営〉	1A3
〈技一〉	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3
複写部数	
A1	
A3	
出図日	



5FL＝1FL＋17700

REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.3.31			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

MAX. PRESS 最高使用圧力
W. T. PRESS 水圧試験圧力
3RD ANGLE PROJECTION
SCALE 尺度 1/200
DATE 作成日 H15.4.23

APPROVED 承認 萩尾
CHECKED 審査
DESIGNED 作成 大浜
DRAWN 製図 金山
C/N 上記数量は 分を示す
B 上記数量の 倍製作

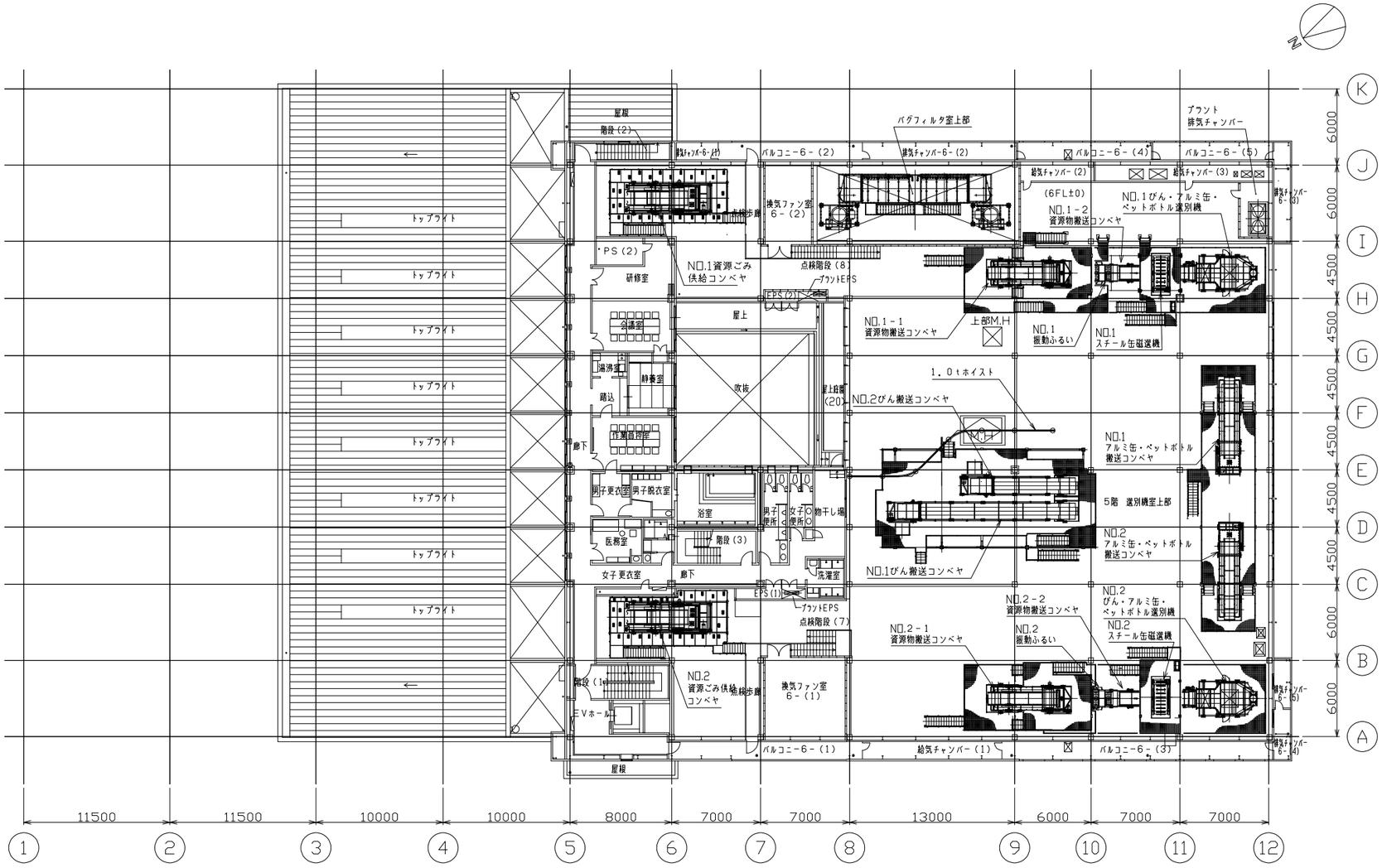
OWNER 注文主 神戸市環境局様
ORDER NO. 製番 37K9K14/6341019
RULE
TYPE
TITLE 総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事

5階機器配置図

DWG. NO. 図番 41019-110061 REV. 2

110061-R2

協議印	
出図先	
〈営〉	1A3
〈技一〉	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3
複写部数	A1 A3
出図日	



6FL=1FL+22500

REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.3.31			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

MAX. PRESS 最高使用圧力
W.T.PRESS 水圧試験圧力
3RD ANGLE PROJECTION
SCALE 尺度 1/200
DATE 作成日 H15.4.23

APPROVED 承認 萩尾
CHECKED 審査
DESIGNED 作成 大浜
DRAWN 製図 金山
S/N B 上記数量は 分を示す 上記数量の 倍製作

OWNER 注文主 神戸市環境局様
ORDER NO. 製番 37K9K14/6341019
RULE
TYPE 総合リサイクルセンター(仮称)プラント設備工事
TITLE 6階機器配置図
DWG. NO. 図番 41019-110071 REV. R2

110071-R2

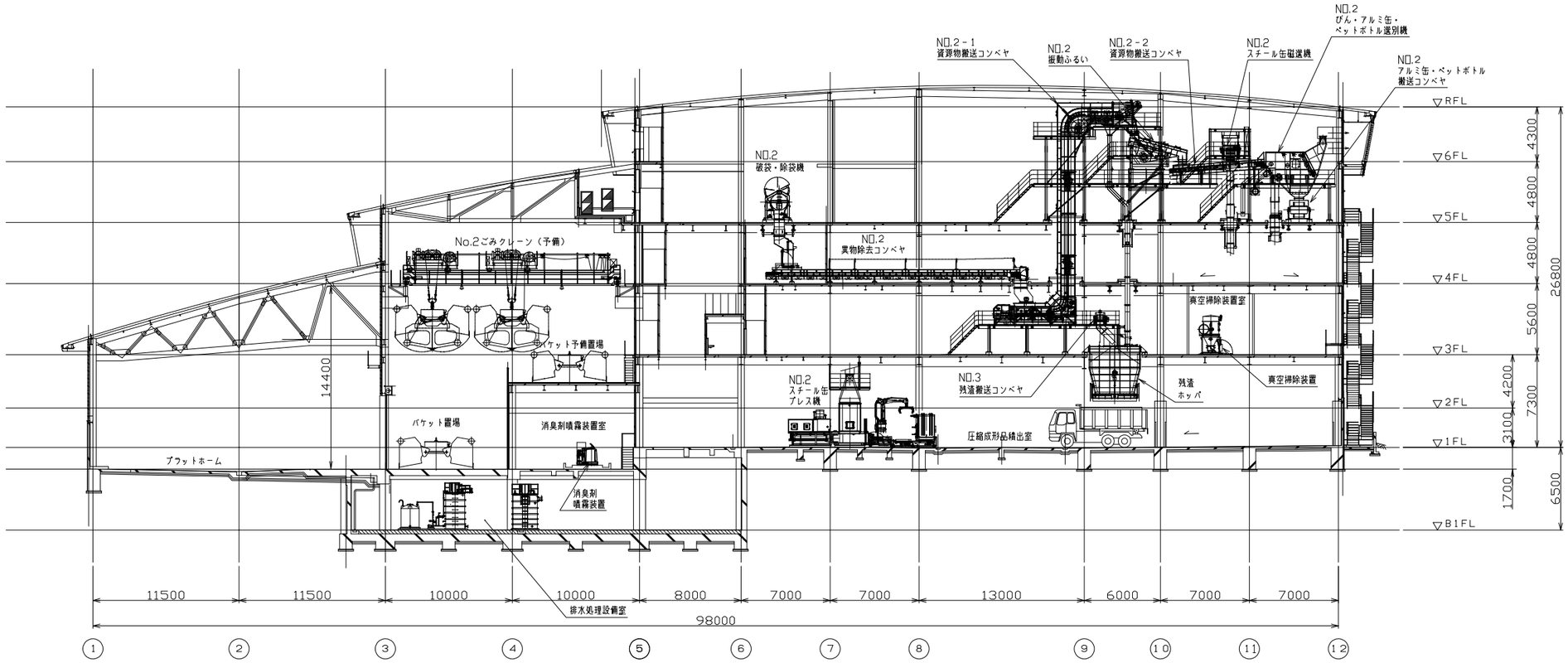
協議印

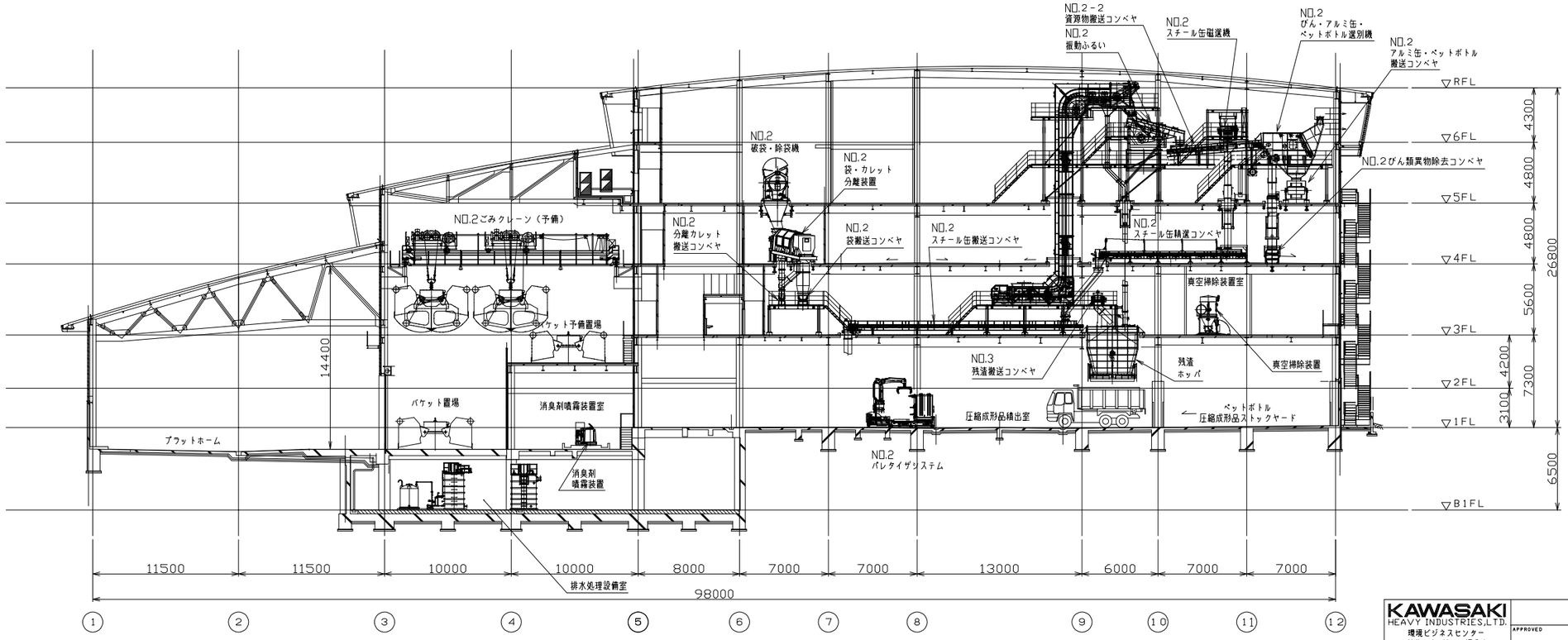
出図先

(営)	1A3
(技一)	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3

複写部数
A1
A3

出図日





110101－R2

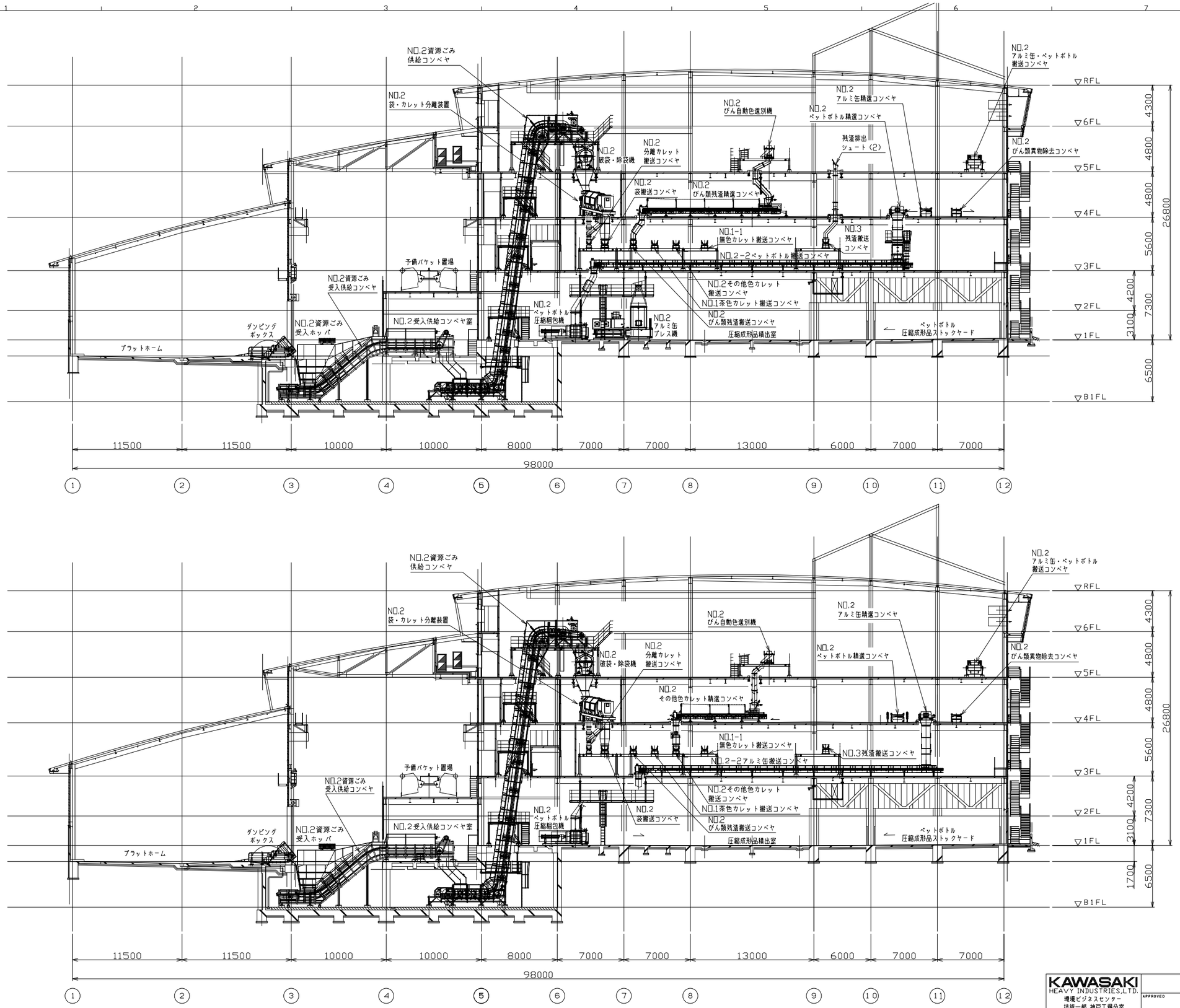
REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.7.23			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

MAX. PRESS 最高使用圧力	
W. T. PRESS 水圧試験圧力	
3RD ANGLE PROJECTION	SCALE 尺度 1:200
DATE 作成日	H15.3.24
APPROVED 承認	萩尾
CHECKED 審査	
DESIGNED 作成	大浜
DRAWN 製図	金山
D/N	上記数量は 分を示す
B	上記数量の 倍製作

OWNER 注文主: 神戸市環境局様
ORDER NO. 製番: 37K9K14/6341019
RULE
TYPE: 総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事
TITLE: 機器配置断面図01
DWG. NO. 図番: 41019－110101
REV. R2

協議印	
出図先	
(営)	A3
(技一)	1+1
工務	A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	A3
調購	A3
調外	A3
KPE	1+1
テクノ	A3
ヤスナ	A3
控	2A3
複写部数	A1 A3
出図日	



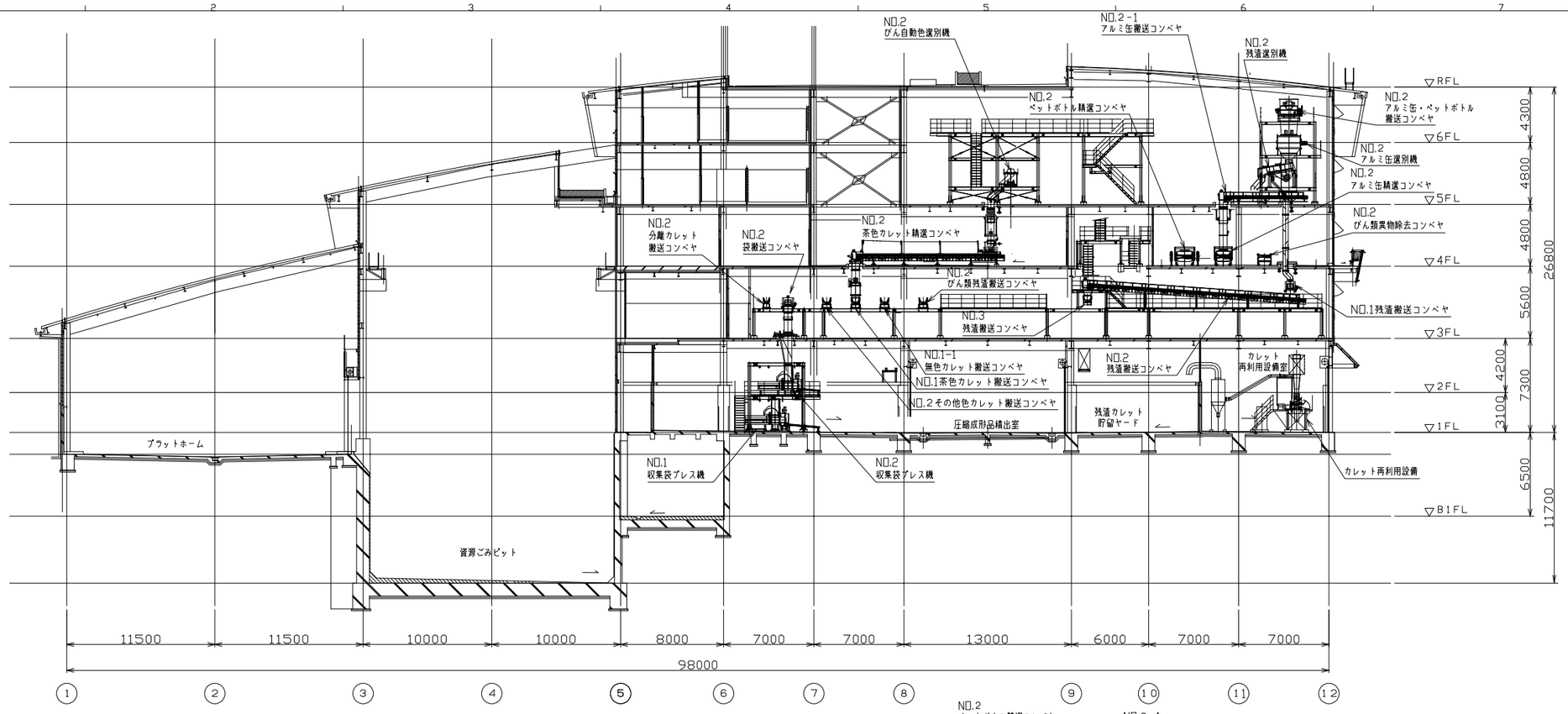
REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.7.23			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

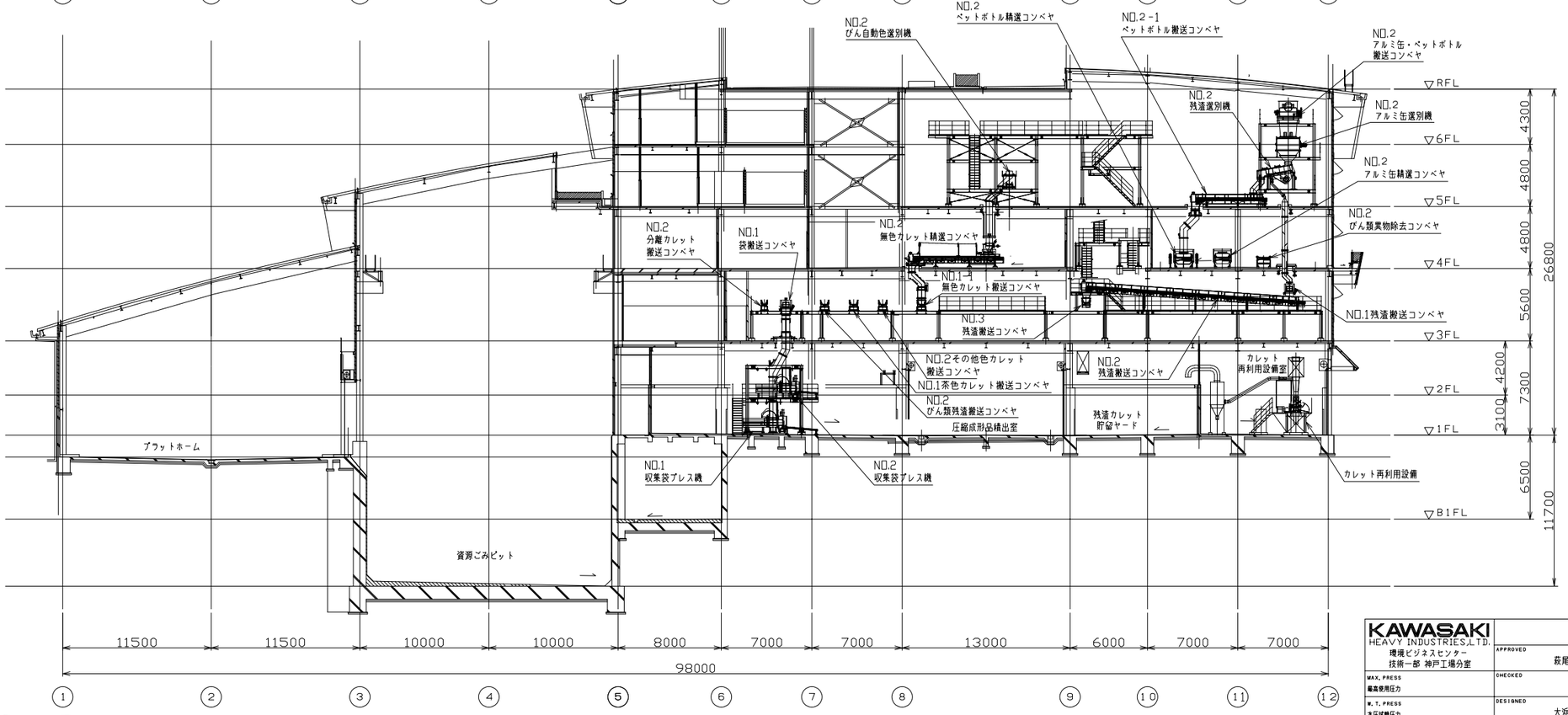
KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

MAX. PRESS 最高使用圧力	APPROVED 承認 萩尾	OWNER 注文主	神戸市環境局様
W. T. PRESS 水圧試験圧力	CHECKED 審査	ORDER NO. 製番	37K9K14/6341019
3RD ANGLE PROJECTION	DESIGNED 作成 大浜	RULE	
SCALE 尺度 1/200	DRAWN 製図 金山	TYPE	総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事
DATE 作成日 H15.4.23	上記数量は 分を示す / 上記数量の 倍製作	TITLE	機器配置断面図02
		DWG. NO. 図番	41019-110111 REV.2

110111-R2

協議印	
出図先	
(営)	1A3
(技一)	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
程	2A3
複写部数	A1 A3
出図日	





REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.3.31			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

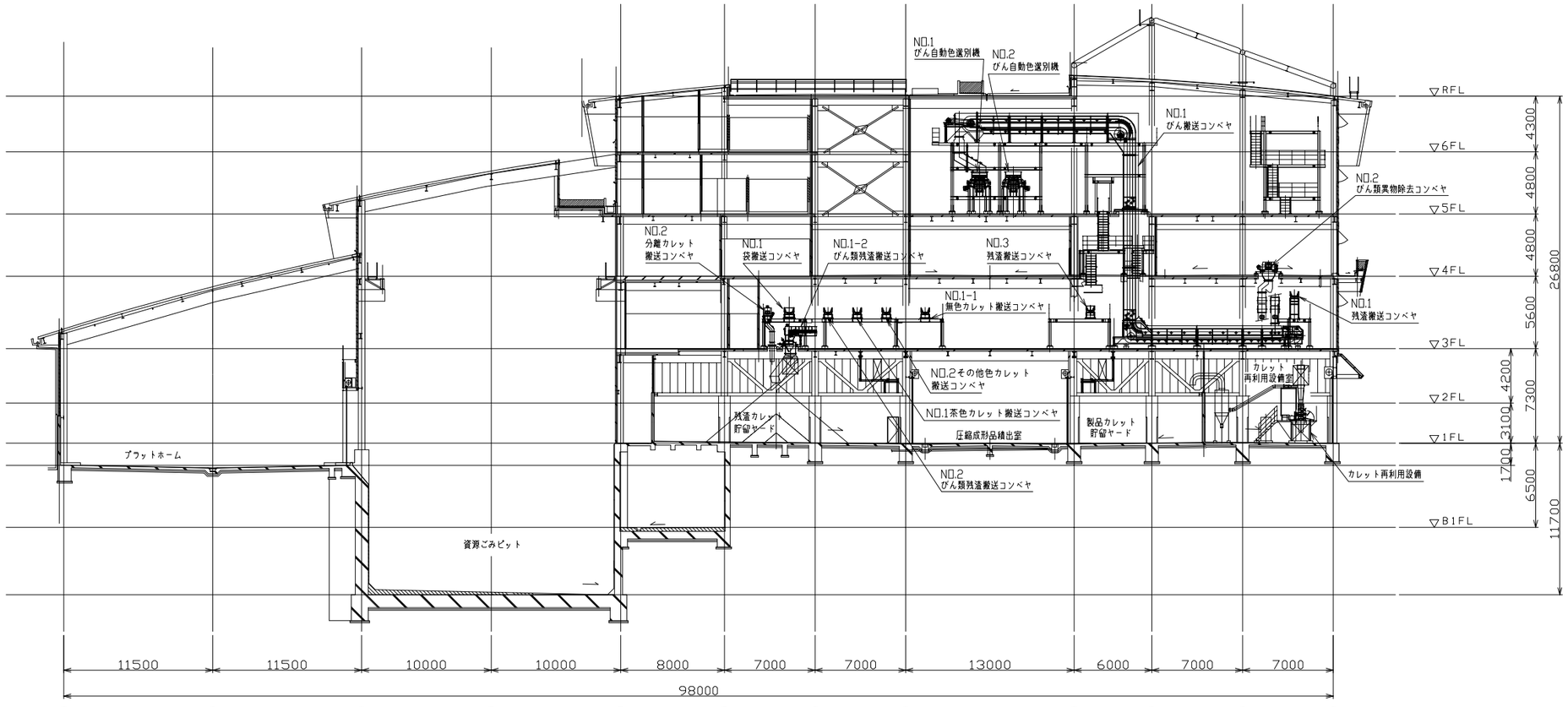
KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

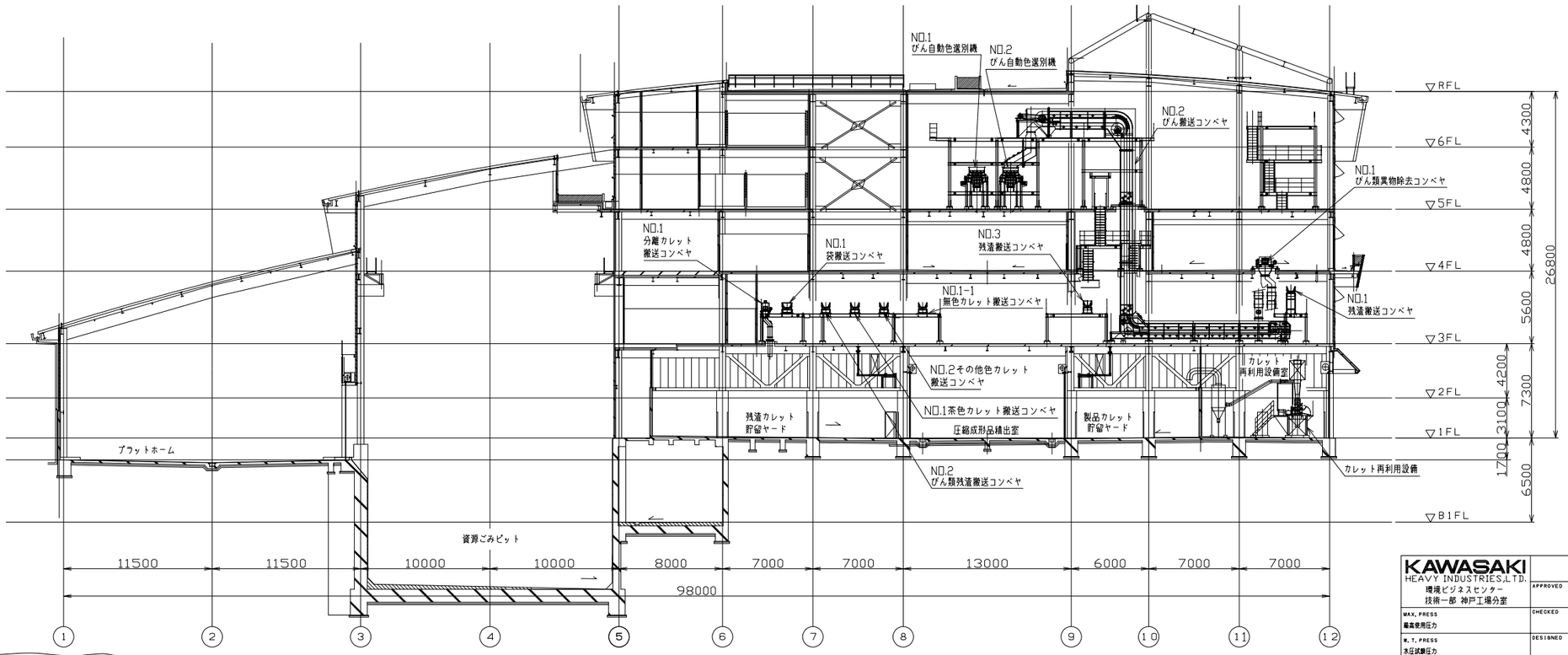
OWNER 注文主	神戸市環境局様	ORDER NO. 製番	37K9K14/6341019
RULE			
APPROVED 承認	萩尾		
CHECKED 審査			
DESIGNED 作成	大浜		
DRAWN 製図	金山		
TYPE	総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事		
TITLE	機器配置断面図03		
DWG. NO. 図番	41019-110121	REV.	2

MAX. PRESS 最高使用圧力
W. T. PRESS 水圧試験圧力
3RD ANGLE PROJECTION
SCALE 尺度 1/200
DATE 作成日 H15.4.23
上記数量は 分を示す
上記数量の 倍製作

110121-R2

協議印	
出図先	
〈営〉	1A3
〈技一〉	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3
機写部数	A1 A3
出図日	





REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.3.31			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

OWNER 注文主	神戸市環境局様	ORDER NO. 製番	37K9K14/6341019
RULE			
APPROVED 承認	萩尾	TYPE	総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事
CHECKED 審査		TITLE	機器配置断面図04
DESIGNED 作成	大浜		
DRAWN 製図	金山		
MAX. PRESS 最高使用圧力			
W. T. PRESS 水圧試験圧力			
3RD ANGLE PROJECTION	SCALE 尺度 1/200		
DATE 作成日	H15.4.23	DWG. NO. 図番	41019-110131 REV. 2

110131-R2

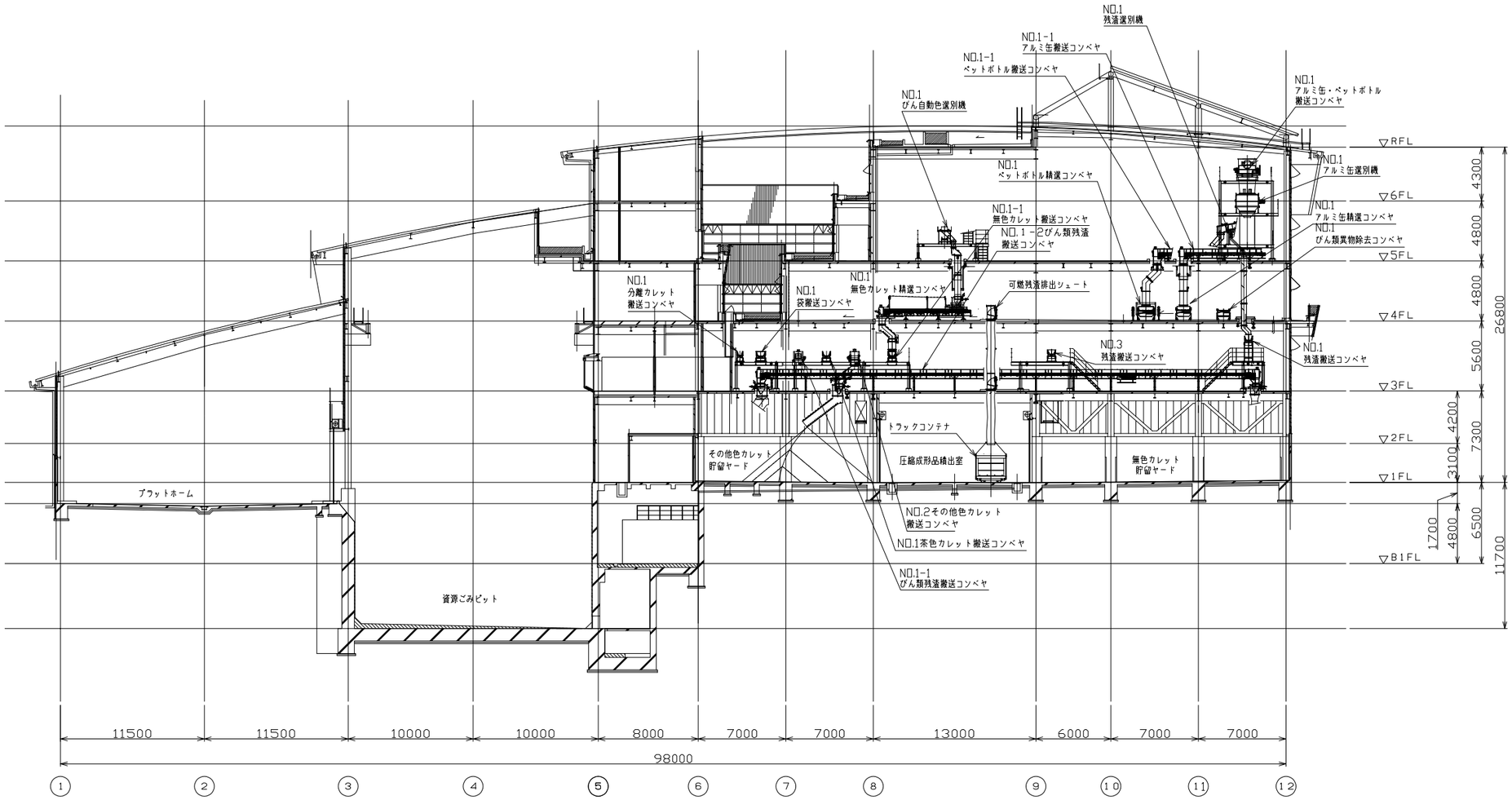
協議印

出図先

(営)	1A3
(技一)	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3

複写部数
A1
A3

出図日



E-F間

11014 1-R2

REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.3.31			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

MAX. PRESS 最高使用圧力
W. T. PRESS 水圧試験圧力
3RD ANGLE PROJECTION
SCALE 尺度 1/200
DATE 作成日 H15.4.23

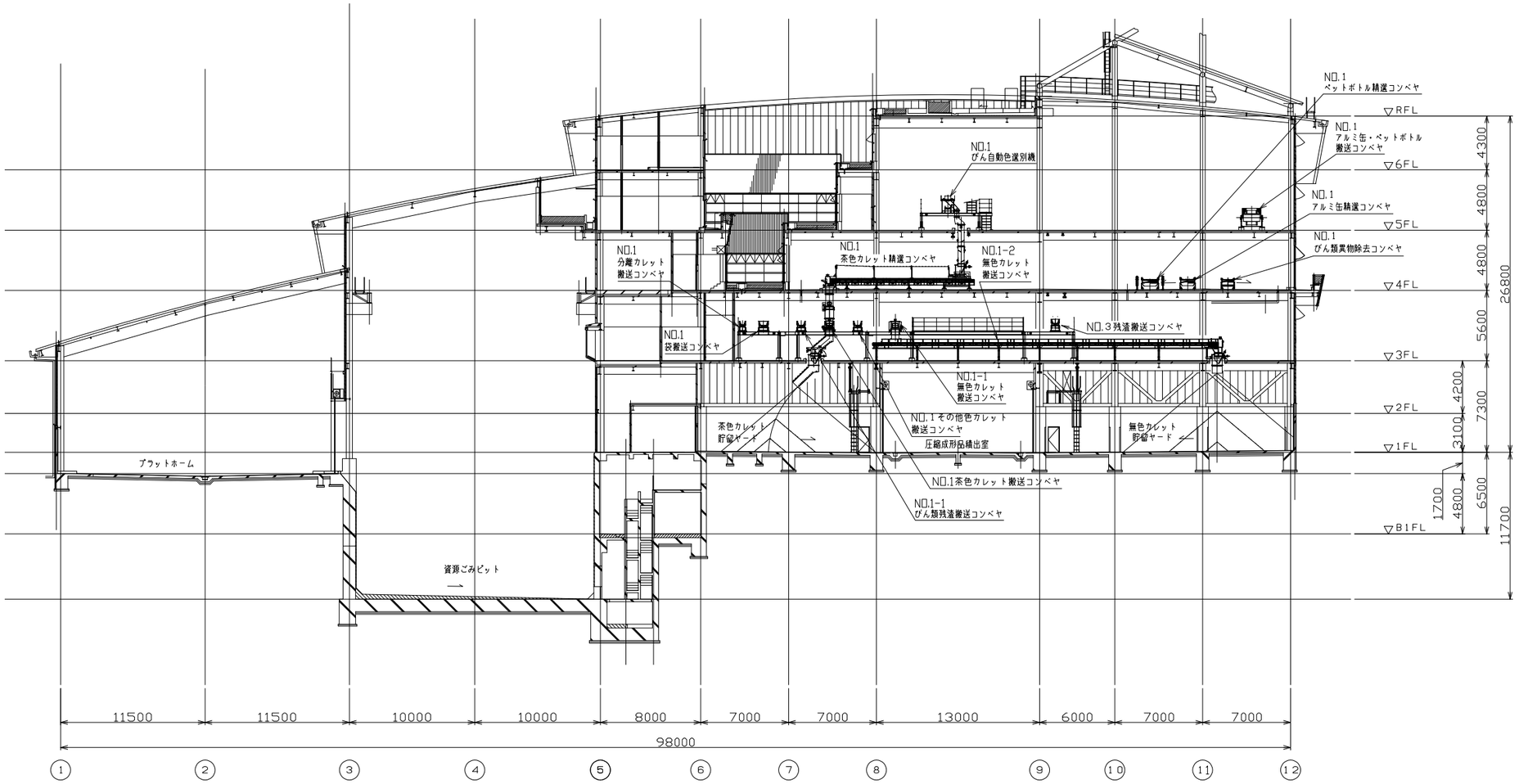
APPROVED 承認 萩尾
CHECKED 審査
DESIGNED 作成 大浜
DRAWN 製図 金山
C/N 上記数量は 分を示す
B 上記数量の 個製作

OWNER 注文主 神戸市環境局様
ORDER NO. 製番 37K9K14/6341019
RULE
TYPE 総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事
TITLE 機器配置断面図05

DWG. NO. 図番 41019-110141 REV. 2

協議印

出図先	
〈営〉	1A3
〈技一〉	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3
複写部数	
A1	
A3	
出図日	



F－G〈1〉間

110151-R2

REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.3.31			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

MAX. PRESS 最高使用圧力
W. T. PRESS 水圧試験圧力
3RD ANGLE PROJECTION
SCALE 尺度 1/200
DATE 作成日 H15.4.23

APPROVED 承認 萩尾
CHECKED 審査
DESIGNED 作成 大浜
DRAWN 製図 金山
S/N B 上記数量は 分を示す 上記数量の 倍製作

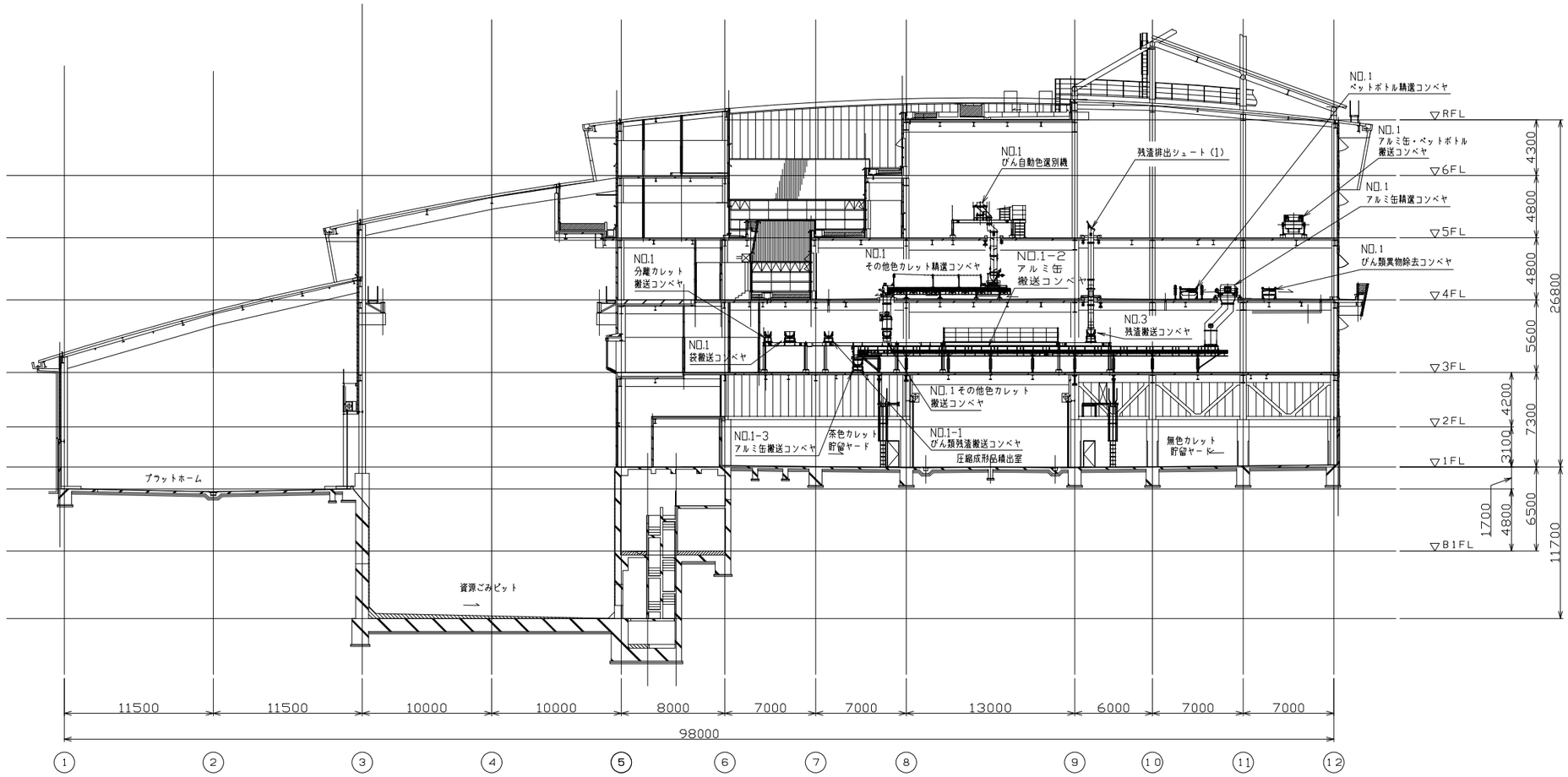
OWNER 注文主 神戸市環境局様
ORDER NO. 製番 37K9K14/6341019
RULE
TYPE 総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事
TITLE 機器配置断面図06
DWG. NO. 図番 41019-110151 REV. 2

協議印

出図先	
〈営〉	1A3
〈技一〉	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3

複写部数
A1
A3

出図日



F－G(2)間

110161－R2

REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.3.31			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

MAX. PRESS 最高使用圧力
W. T. PRESS 水圧試験圧力
3RD ANGLE PROJECTION
SCALE 尺度 1/200
DATE 作成日 H15.4.23

APPROVED 承認 萩尾
CHECKED 審査
DESIGNED 作成 大浜
DRAWN 製図 金山
S/N B 上記数量は 分を示す 上記数量の 倍製作

OWNER 注文主 神戸市環境局様
ORDER NO. 製番 37K9K14/6341019
RULE
TYPE 総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事
TITLE 機器配置断面図07
DWG. NO. 図番 41019-110161 R2

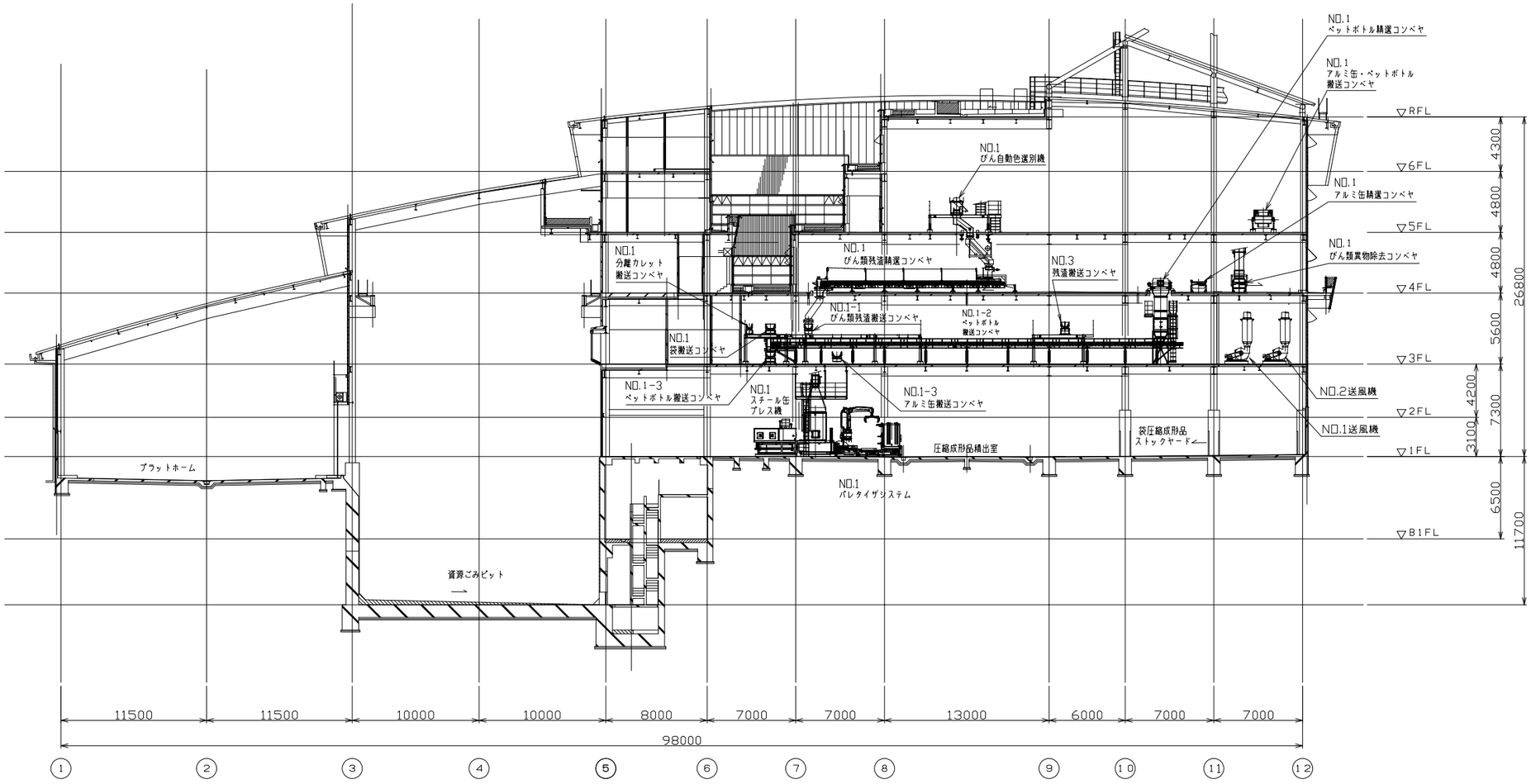
協議印

出図先

〈営〉	1A3
〈技一〉	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3

複写部数
A1
A3

出図日



G-H(1)間

110171-R2

REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.3.31			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

MAX. PRESS 最高使用圧力
W.T. PRESS 水圧試験圧力
3RD ANGLE PROJECTION
SCALE 尺度 1/200
DATE 作成日 H15.4.23

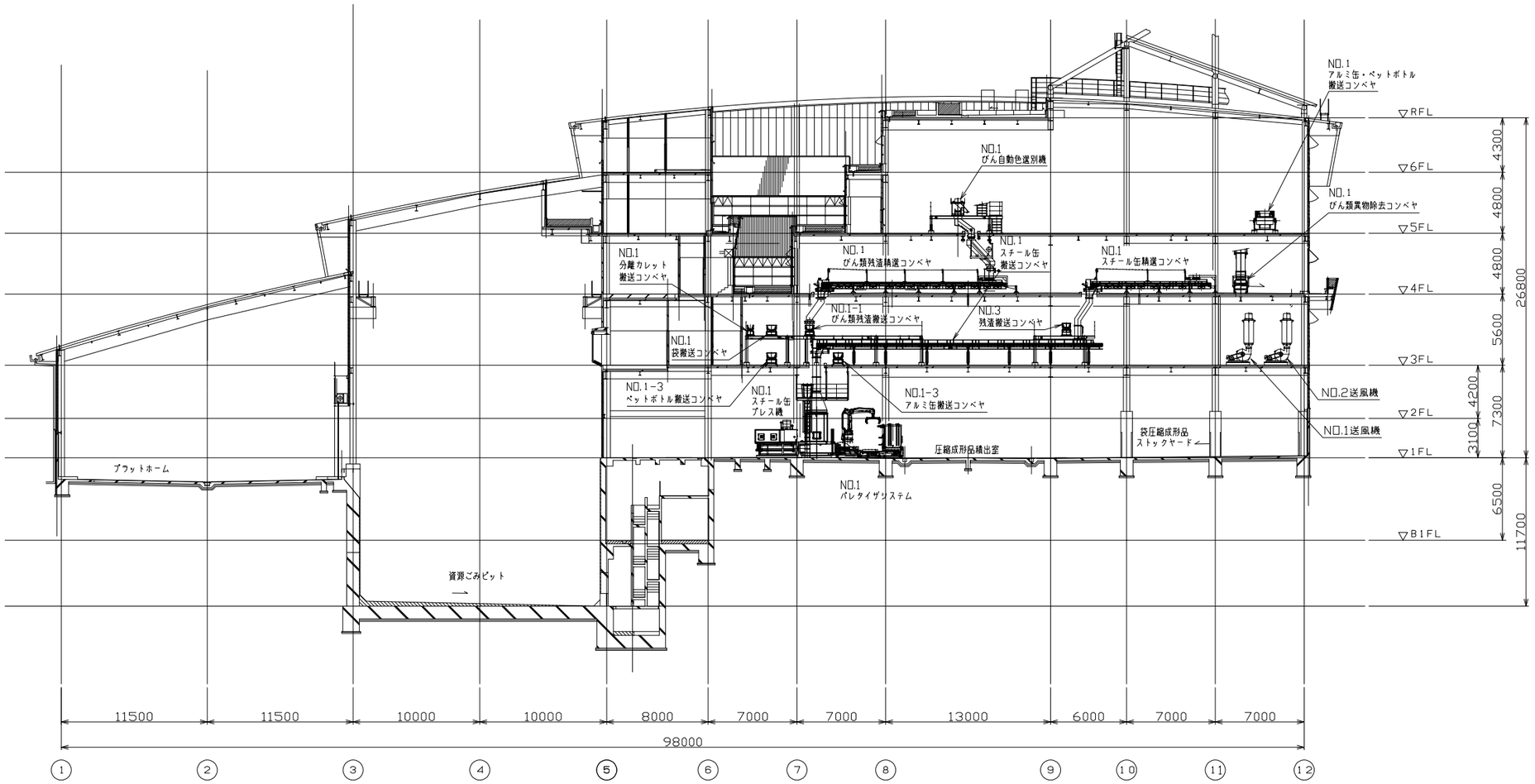
APPROVED 承認 萩尾
CHECKED 審査
DESIGNED 作成 大浜
DRAWN 製図 金山
C/M 上記数量は 分を示す
B 上記数量の 倍製作

OWNER 注文主 神戸市環境局様
ORDER NO. 製番 37K9K14/6341019
RULE
TYPE
TITLE 総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事

機器配置断面図08

DWG. NO. 図番 41019-110171-R2

協議印	
出図先	
〈営〉	1A3
〈技一〉	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3
複写部数	A1 A3
出図日	



G-H(2)間

110181-R2

REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.3.31			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

MAX. PRESS 最高使用圧力
W. T. PRESS 水圧試験圧力
3RD ANGLE PROJECTION
SCALE 尺度 1/200
DATE 作成日 H15.4.23

APPROVED 承認 萩尾
CHECKED 審査
DESIGNED 作成 大浜
DRAWN 製図 金山
C/N 上記数量は 分を示す
B 上記数量の 倍製作

OWNER 注文主 神戸市環境局様
ORDER NO. 製番 37K9K14/6341019
RULE
TYPE
TITLE 総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事

機器配置断面図09

DWG. NO. 図番 41019-110181 REV. 2

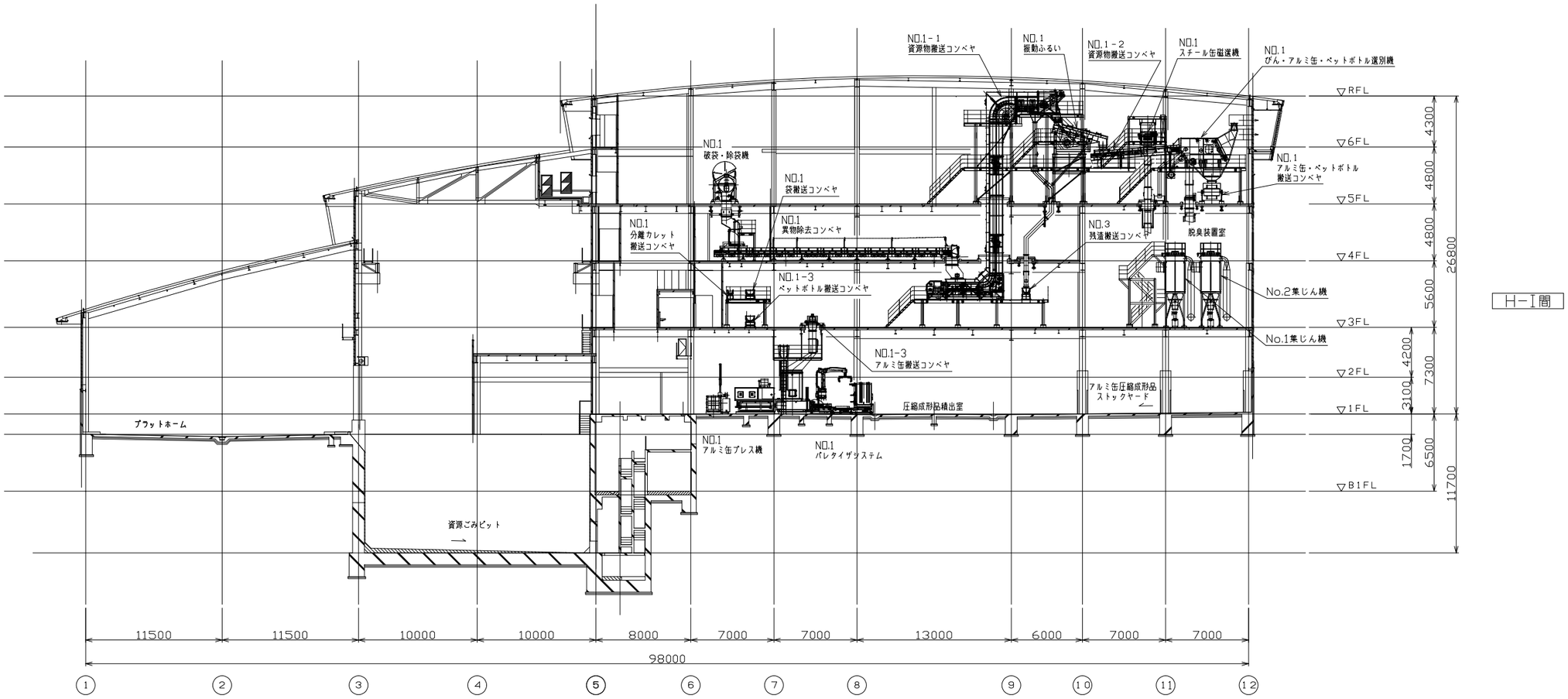
協議印

出図先

(営)	1A3
(技一)	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3

複写部数
A1
A3

出図日



H-I間

110191-R2

REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.3.31			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

MAX. PRESS 最高使用圧力
W. T. PRESS 水圧試験圧力
3RD ANGLE PROJECTION
SCALE 尺度 1/200
DATE 作成日 H15.4.23

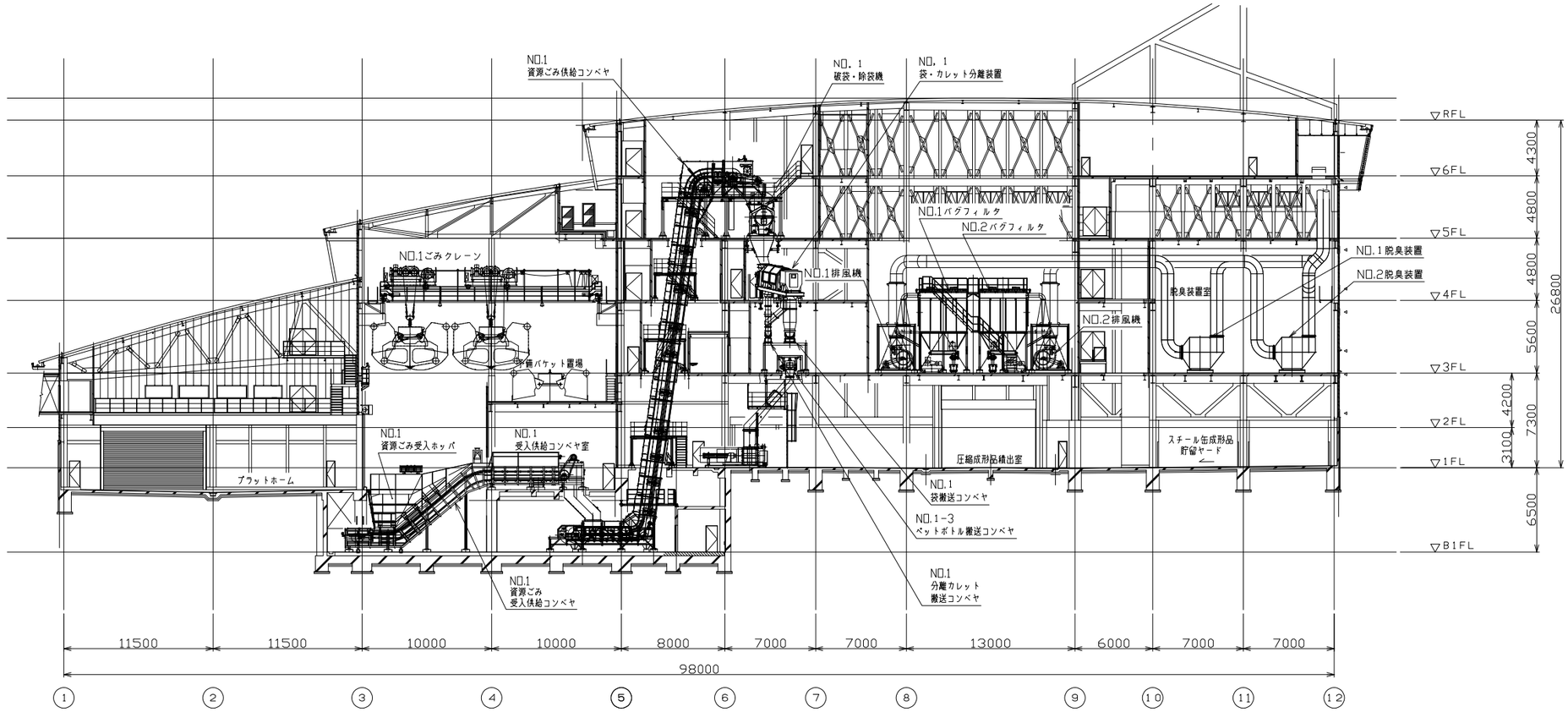
APPROVED 承認 萩尾
CHECKED 審査
DESIGNED 作成 大浜
DRAWN 製図 金山
上記数量は 分を示す
上記数量の 倍製作

OWNER 注文主 神戸市環境局様
ORDER NO. 製番 37K9K14/6341019
RULE
TYPE
TITLE 総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事

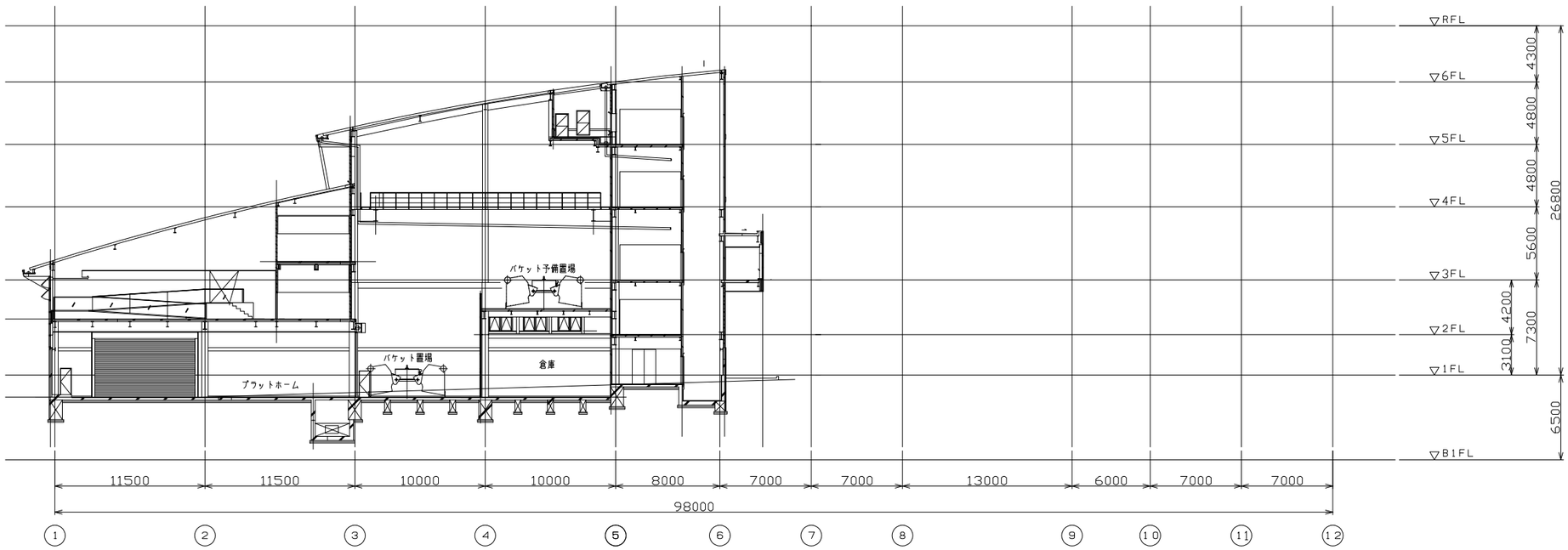
機器配置断面図10

DWG. NO. 図番 41019-110191 REV. 2

協議印	
出図先	
(営)	1A3
(技一)	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
程	2A3
複写部数	
A1	
A3	
出図日	



I-J間



J-K間

REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.7.23			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

MAX. PRESS 最高使用圧力	APPROVED 承認 萩尾	OWNER 注文主 神戸市環境局様	ORDER NO. 製番 37K9K14/6341019
W. T. PRESS 水圧試験圧力	CHECKED 審査	TYPE 総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事	
3RD ANGLE PROJECTION	DESIGNED 作成 大浜	TITLE 機器配置断面図11	
SCALE 尺度 1/200	DRAWN 製図 金山		
DATE 作成日 H15.4.23	上記数量は 分を示す / 上記数量の 倍製作	DWG. NO. 図番 41019-110201	REV. 2

110201-R2

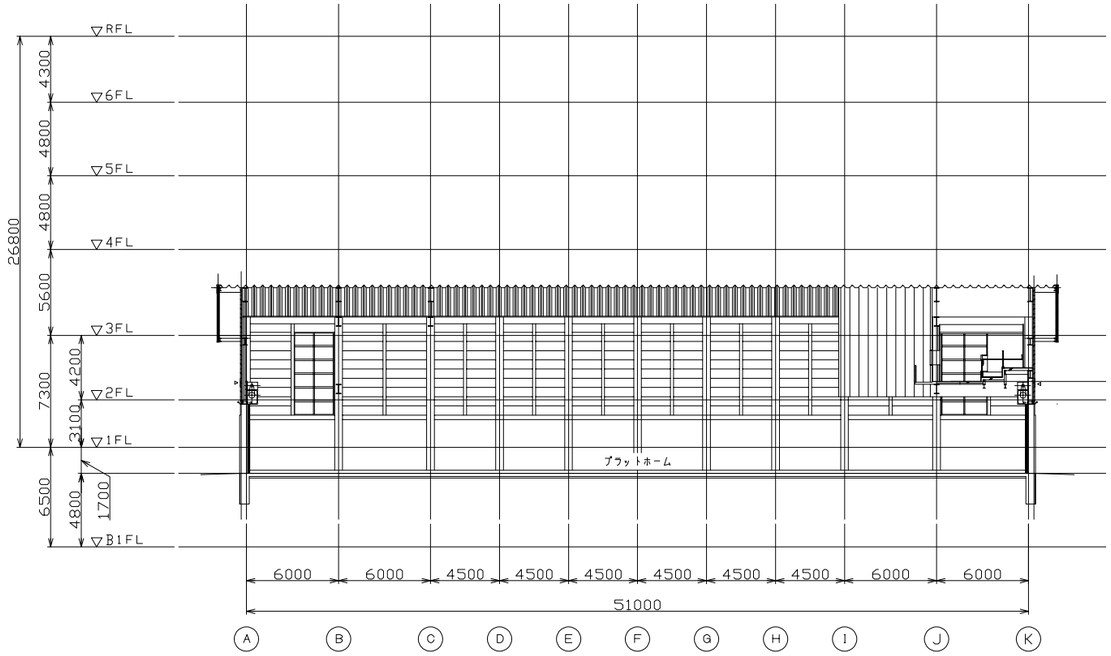
協議印

出図先

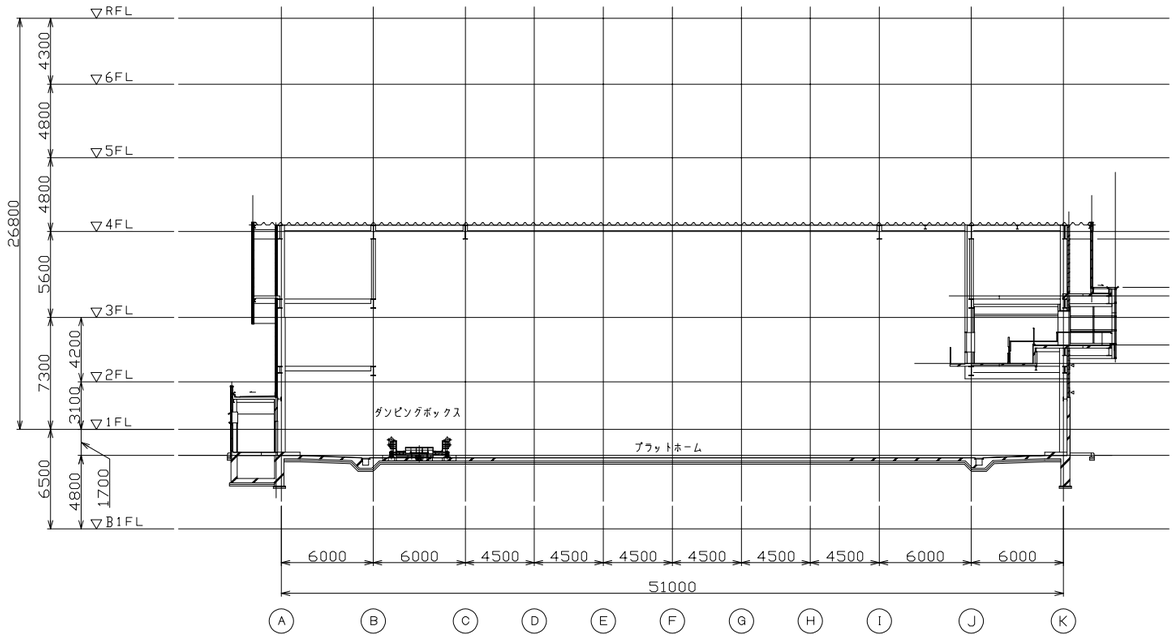
〈営〉	1A3
〈技一〉	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3

複写部数
A1
A3

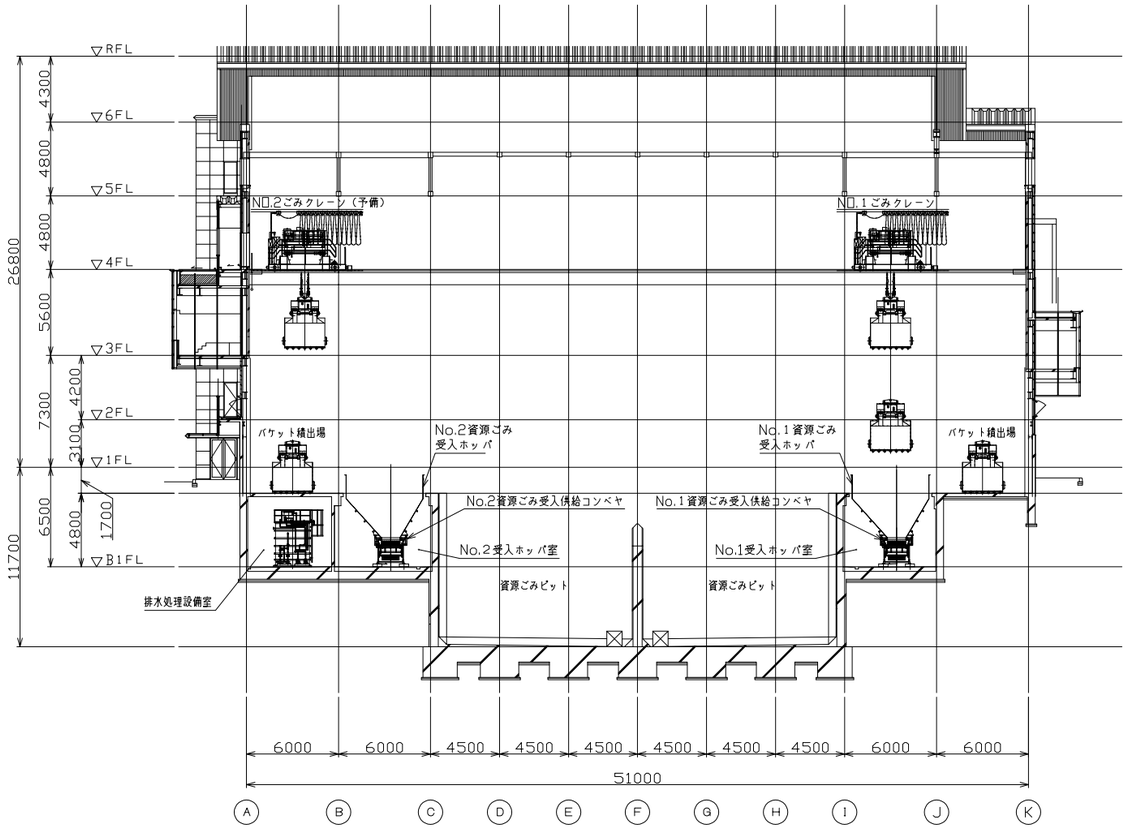
出図日



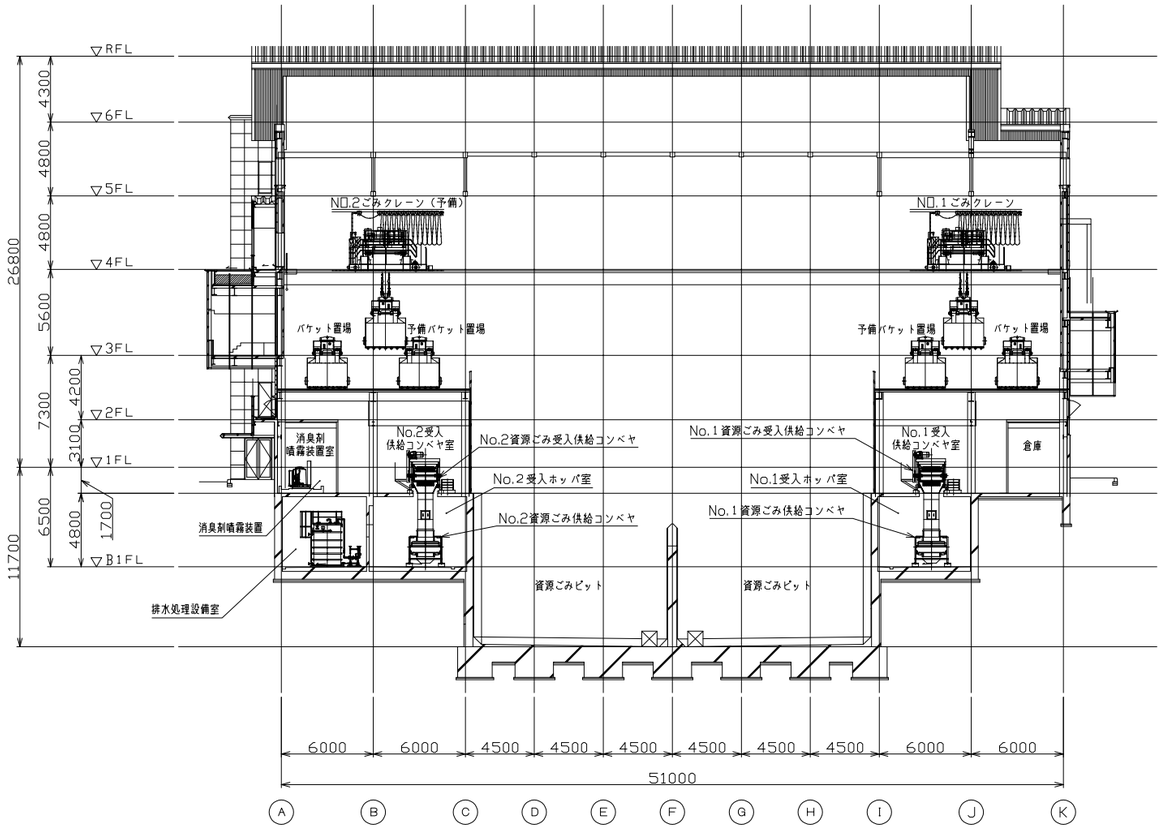
1－2階



2－3階



3－4階



4－5階

REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.3.31			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

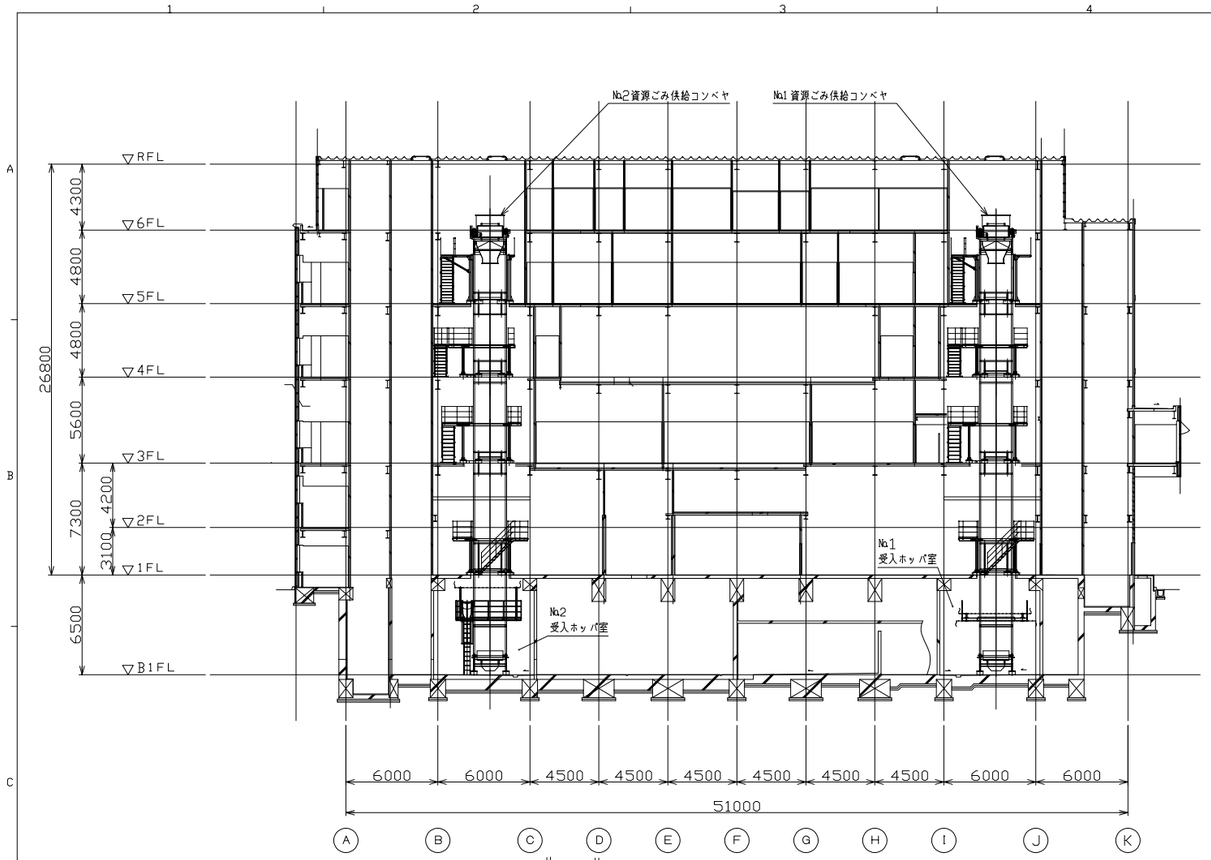
MAX. PRESS 最高使用圧力	
W. T. PRESS 水圧試験圧力	
3RD ANGLE PROJECTION	SCALE 尺度 1/200
DATE 作成日	H15.4.23
APPROVED 承認	萩尾
CHECKED 審査	
DESIGNED 作成	大浜
DRAWN 製図	金山
S/N	上記数量は 分を示す
B	上記数量の 倍製作

OWNER 注文主	神戸市環境局様
ORDER NO. 製番	37K9K14/6341019
RULE	
TYPE	総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事
TITLE	機器配置断面図12
DWG. NO. 図番	41019-110211
REV.	2

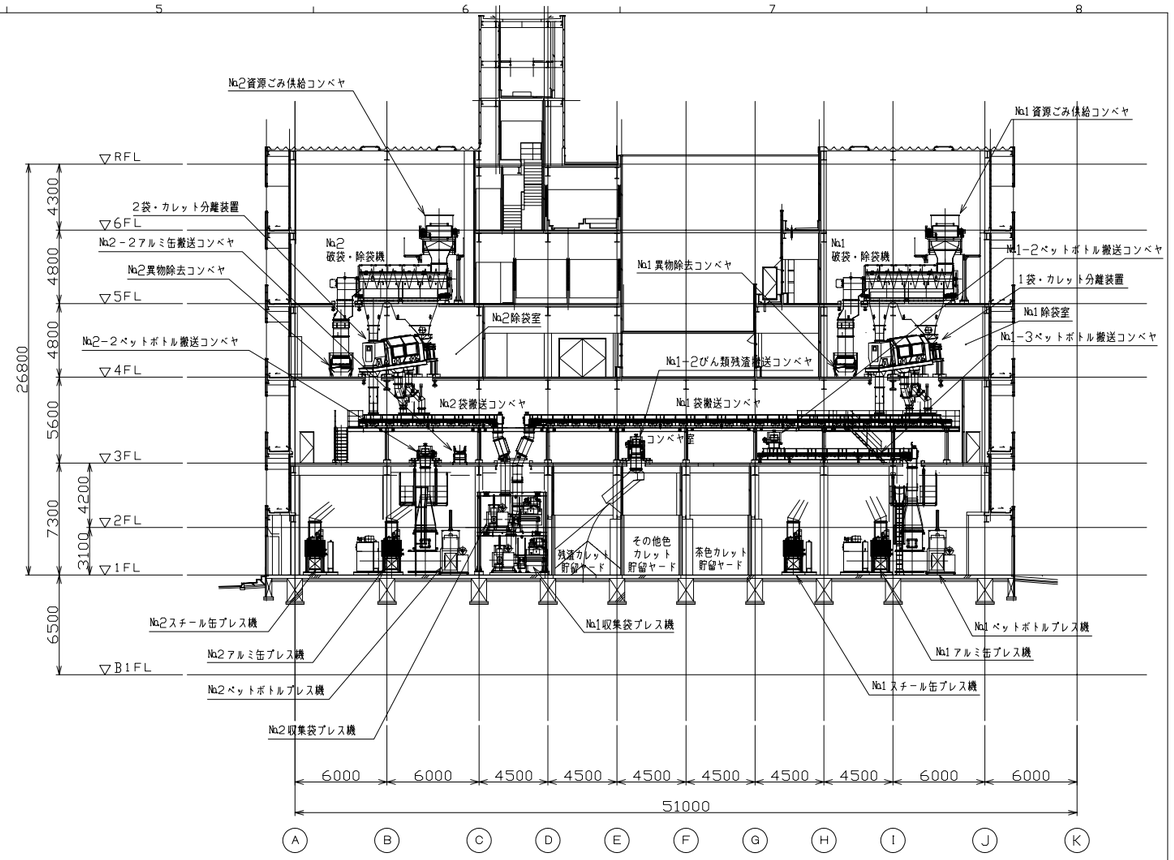
110211-R2

協議印

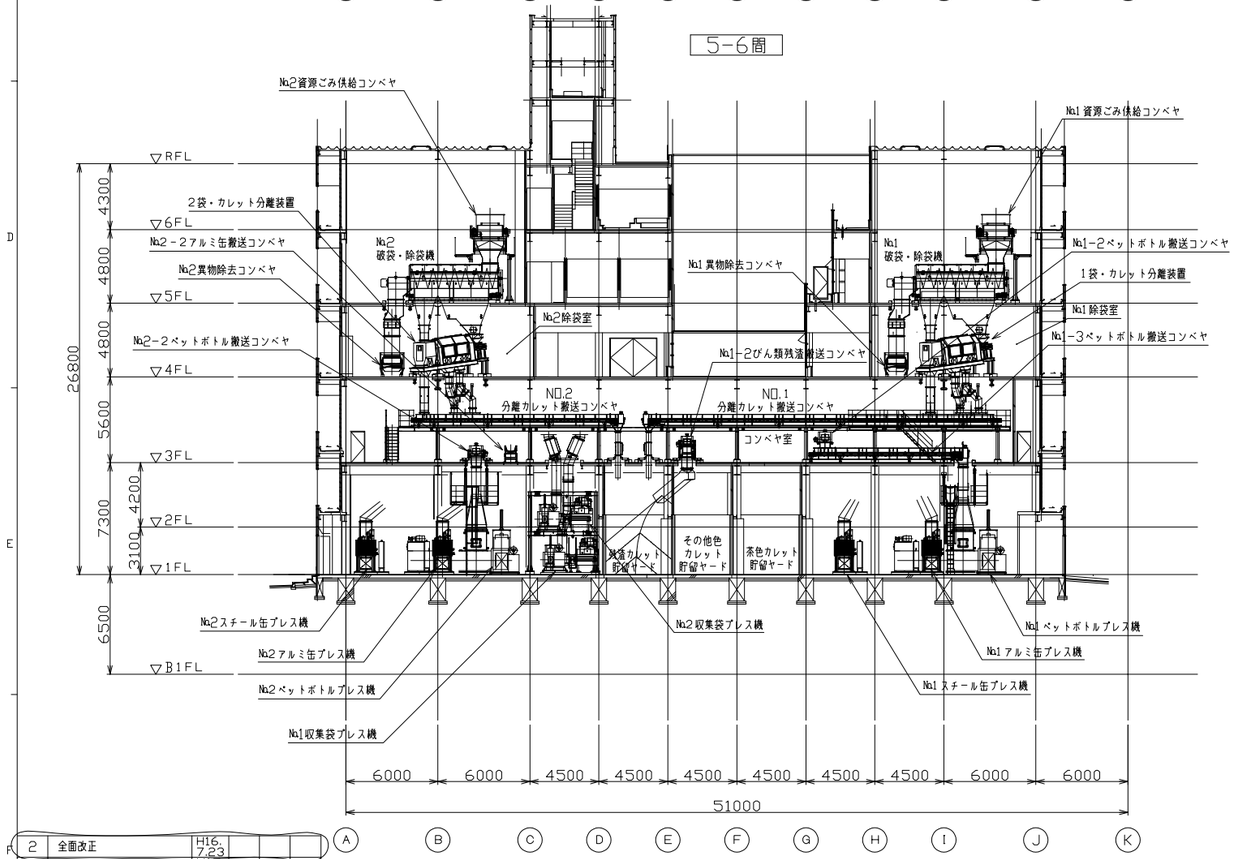
出図先	
〈営〉	1A3
〈技一〉	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3
複写部数	A1 A3
出図日	



5-6間



6-7間(2)



6-7間(1)

REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.7.23			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

MAX. PRESS 最高使用圧力	APPROVED 承認 萩尾	OWNER 注文主 神戸市環境局様	ORDER NO. 製番 37K9K14/6341019
W. T. PRESS 水圧試験圧力	CHECKED 審査	TYPE 総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事	
3RD ANGLE PROJECTION	DESIGNED 作成 大浜	TITLE 機器配置断面図13	
SCALE 尺度 1/200	DRAWN 製図 金山		
DATE 作成日 H15.4.23	シル B 上記数量は 分を示す 上記数量の 倍製作	DWG. NO. 図番 41019-110221	REV. R2

110221-R2

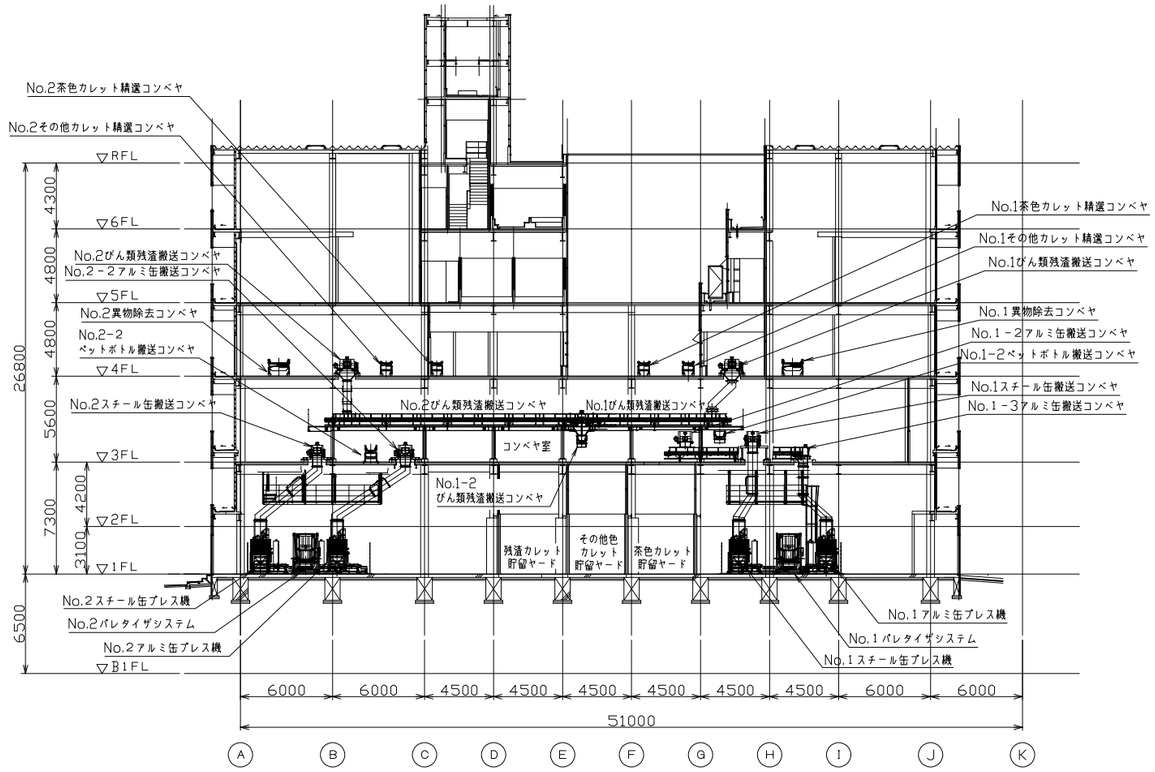
協議印

出図先

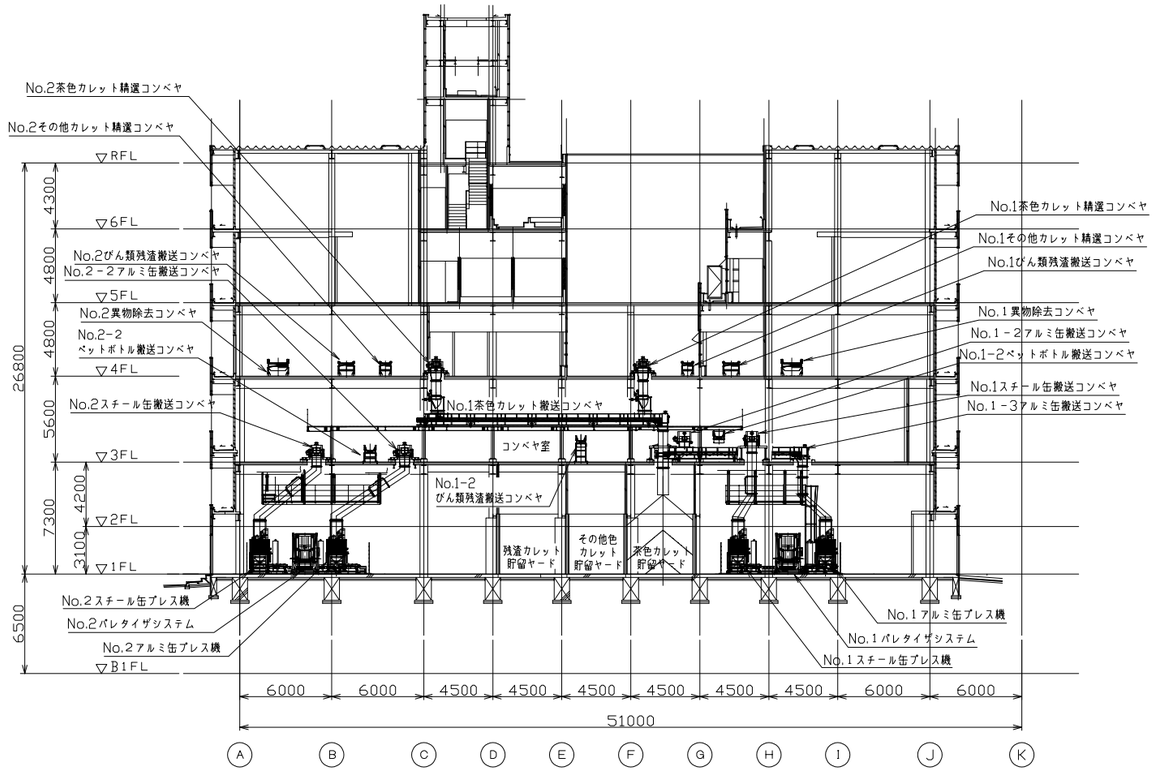
〈営〉	1A3
〈技一〉	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3

複写部数
A1
A3

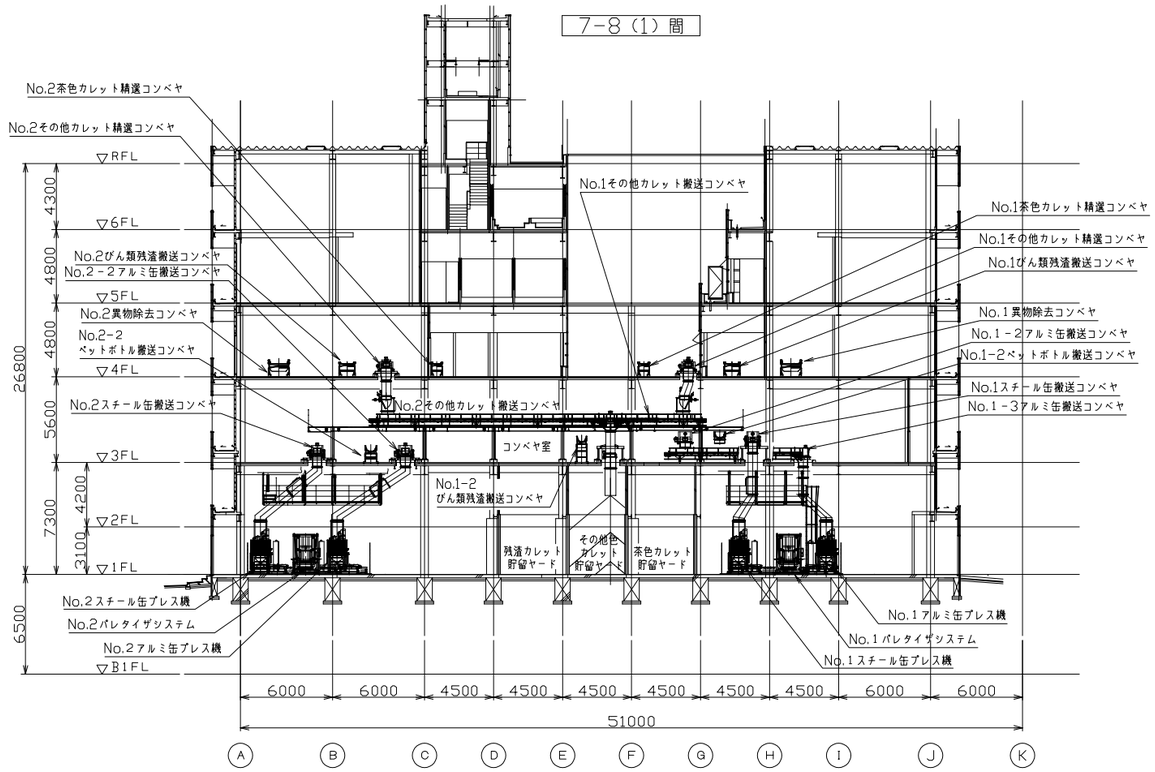
出図日



7-8（1）間



7-8（2）間



7-8（3）間

REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.3.31			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

MAX. PRESS 最高使用圧力	APPROVED 承認 萩尾	OWNER 注文主 神戸市環境局様	ORDER NO. 製番 37K9K14/6341019
W. T. PRESS 水圧試験圧力	CHECKED 審査	TYPE 総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事	RULE
3RD ANGLE PROJECTION	DESIGNED 作成 大浜	TITLE 機器配置断面図14	
SCALE 尺度 1/200	DRAWN 製図 金山		
DATE 作成日 H15.4.23	上記数量は 分を示す / 上記数量の 倍製作	DWG. NO. 図番 41019-110231	REV. 2

110231-R2

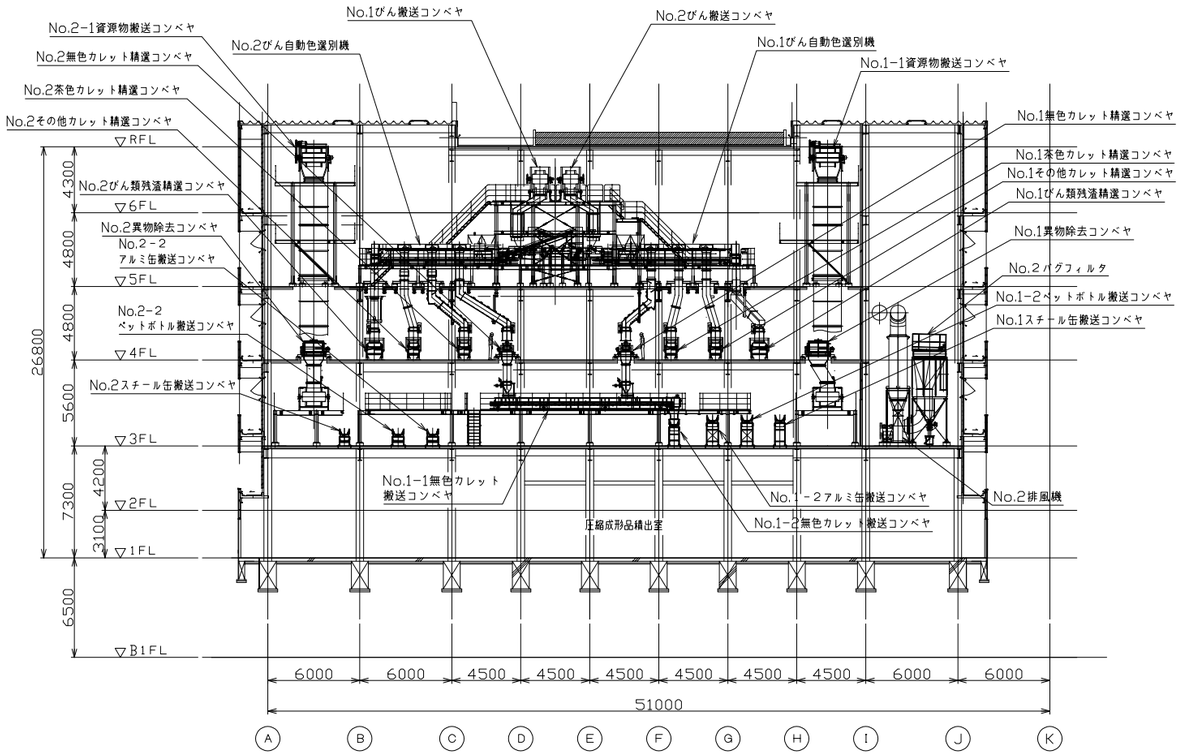
協議印

出図先

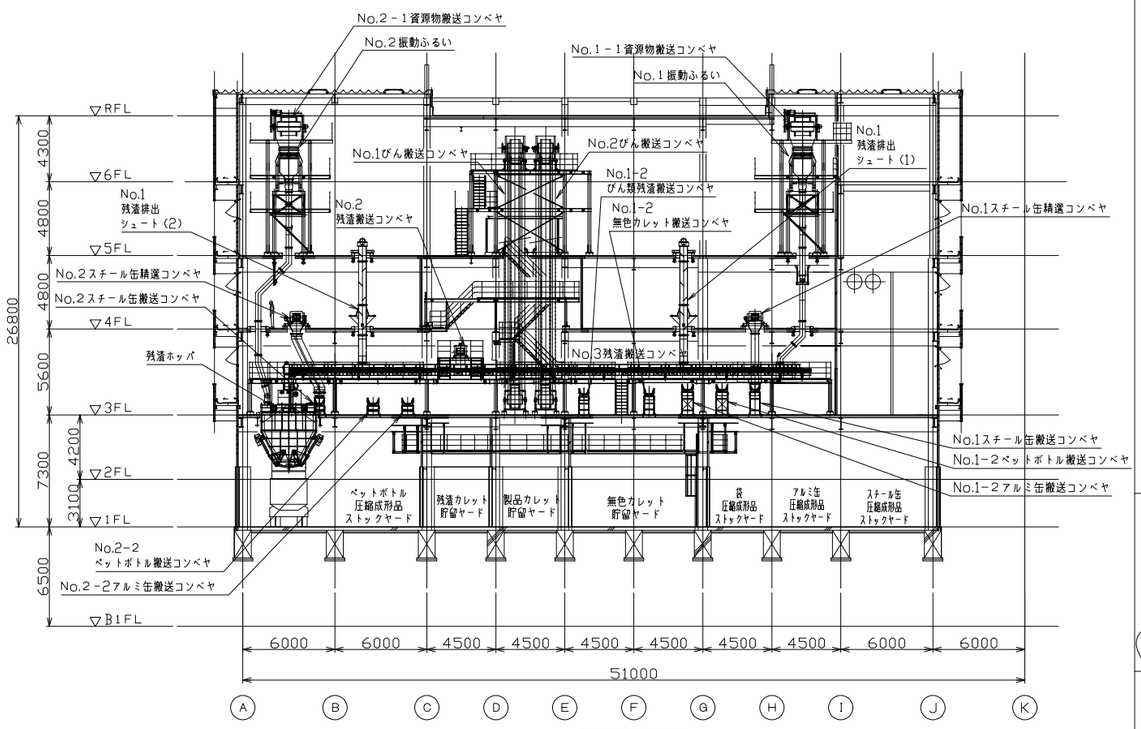
〈営〉	1A3
〈技一〉	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3

複写部数
A1
A3

出図日



8-9間



9-10間

110241-R2

REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.3.31			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

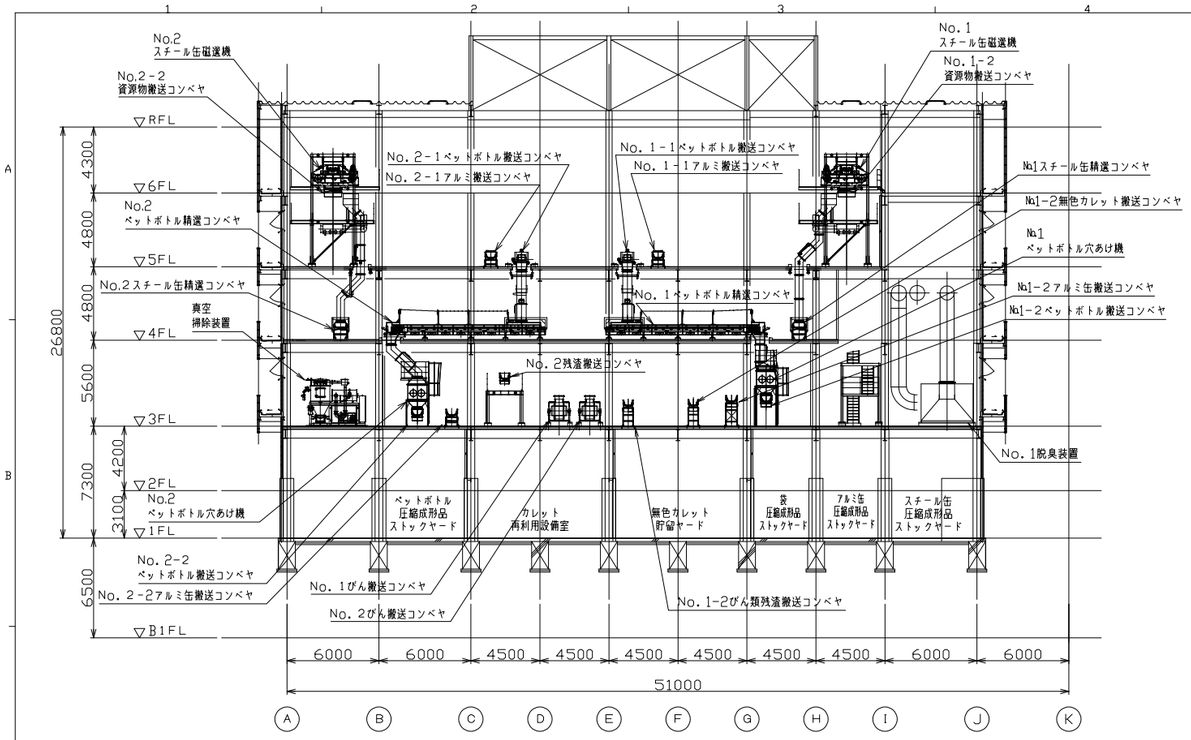
MAX. PRESS 最高使用圧力
W. T. PRESS 水圧試験圧力
3RD ANGLE PROJECTION
SCALE 尺度 1/200
DATE 作成日 H15.4.23

APPROVED 承認 萩尾
CHECKED 審査
DESIGNED 作成 大浜
DRAWN 製図 金山

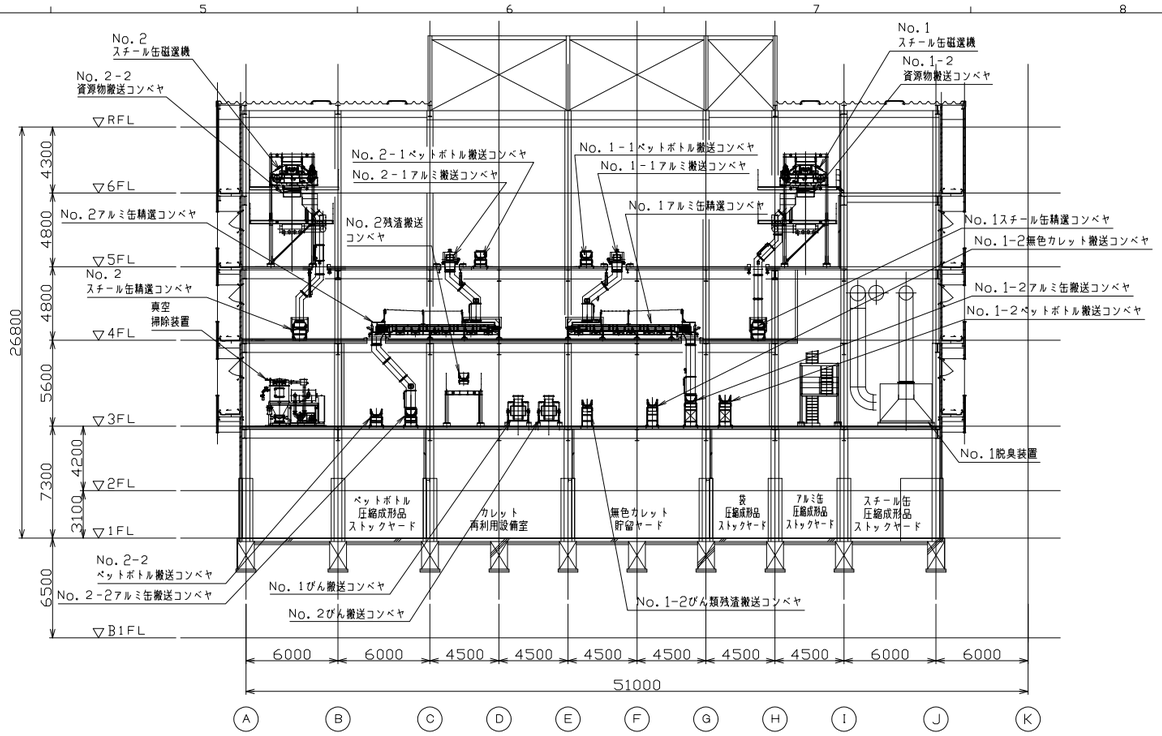
OWNER 注文主 神戸市環境局様
ORDER NO. 製番 37K9K14/6341019
RULE
TYPE 総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事
TITLE 機器配置断面図15

DWG. NO. 図番 41019-110241 REV. 2

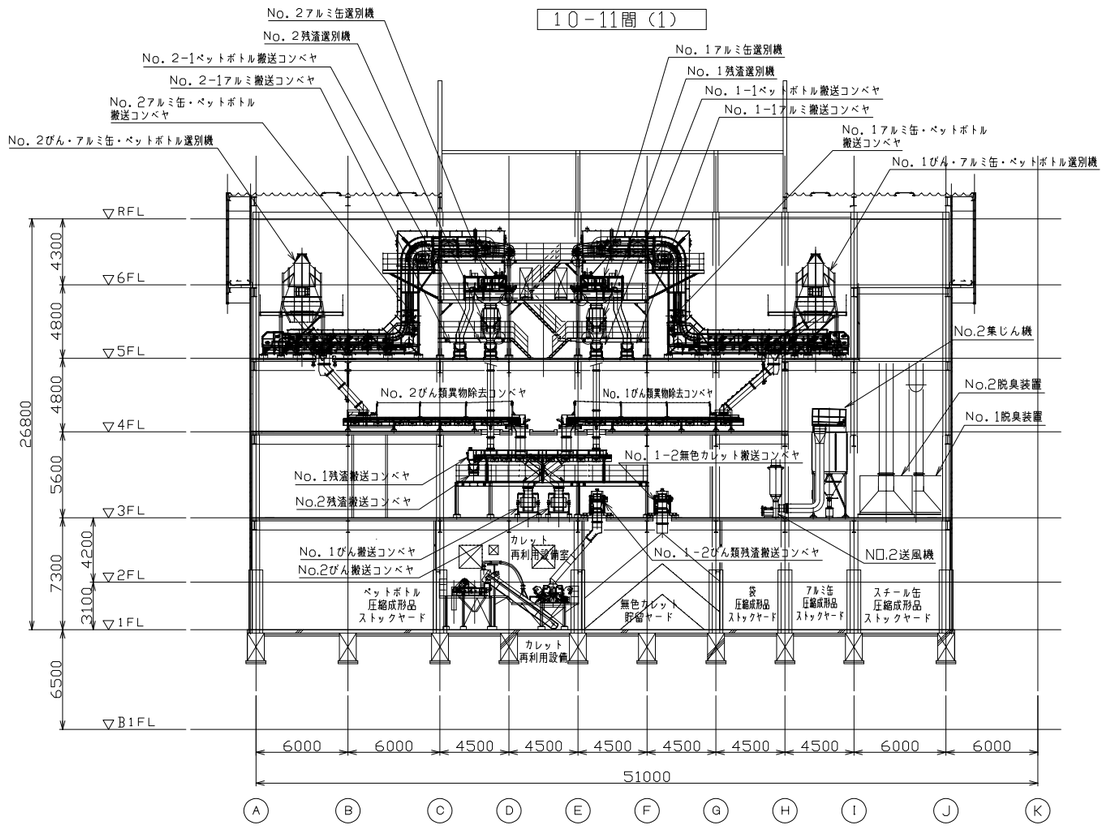
協議印	
出図先	
(営)	1A3
(技一)	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3
複写部数	
A1	
A3	
出図日	



10-11間（1）



10-11間（2）



11-12間

REV. NO.	REVISIONS 改正理由	DATE 日付	DESIGNED 作成	CHECKED 審査	APPROVED 承認
2	全面改正	H16.3.31			
1	全面改正	H15.8.18	大浜		萩尾

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES,LTD.
環境ビジネスセンター
技術一部 神戸工場分室

MAX. PRESS 最高使用圧力
W.T. PRESS 水圧試験圧力
3RD ANGLE PROJECTION
SCALE 尺度 1:200
DATE 作成日 H15.3.24

APPROVED 承認 萩尾
CHECKED 審査
DESIGNED 作成 大浜
DRAWN 製図 金山
上記数量は 分を示す
上記数量の 倍製作

OWNER 注文主 神戸市環境局様
ORDER NO. 製番 37K9K14/6341019
RULE
TYPE 総合リサイクルセンター（仮称）プラント設備工事
TITLE 機器配置断面図16
DWG. NO. 図番 41019-110251 REV. 2

110251-R2

協議印

出図先

〈営〉	1A3
〈技一〉	1+1
工務	1A3
電装	2+2
建設	1+1
品管	1A3
調購	1A3
調外	1A3
KPE	1+1
テクノ	1A3
ヤスナ	1A3
控	2A3

機写部数
A1
A3

出図日